

KONSTRUIRANJE ASIMETRIČNE VIJČANE AUTOMOBILSKE ELEKTROMOTORNE DIZALICE

Milevoj, Mauricio

Master's thesis / Specijalistički diplomski stručni

2021

Degree Grantor / Ustanova koja je dodijelila akademski / stručni stupanj: **Karlovac
University of Applied Sciences / Veleučilište u Karlovcu**

Permanent link / Trajna poveznica: <https://um.nsk.hr/um:nbn:hr:128:202766>

Rights / Prava: [In copyright](#)/[Zaštićeno autorskim pravom.](#)

Download date / Datum preuzimanja: **2024-07-13**



VELEUČILIŠTE U KARLOVCU
Karlovac University of Applied Sciences

Repository / Repozitorij:

[Repository of Karlovac University of Applied
Sciences - Institutional Repository](#)



zir.nsk.hr



DIGITALNI AKADEMSKI ARHIVI I REPOZITORIJI

VELEUČILIŠTE U KARLOVCU
STROJARSKI ODJEL
SPECIJALISTIČKI STRUČNI STUDIJ STROJARSTVA

MAURICIO MILEVOJ

**KONSTRUIRANJE ASIMETRIČNE
VIJČANE AUTOMOBILSKE
ELEKTROMOTORNE DIZALICE**

DIPLOMSKI RAD

KARLOVAC, 2021.

KARLOVAC UNIVERSITY OF APPLIED SCIENCES
MECHANICAL ENGINEERING DEPARTMENT
GRADUATE PROFESSIONAL STUDY PROGRAMME IN
MECHANICAL ENGINEERING

MAURICIO MILEVOJ

**DESIGN OF AN ELECTROMECHANICAL
ASYMMETRIC VEHICLE SPINDLE LIFT**

MASTER THESIS

KARLOVAC, 2021.

VELEUČILIŠTE U KARLOVCU
STROJARSKI ODJEL
SPECIJALISTIČKI STRUČNI STUDIJ STROJARSTVA

MAURICIO MILEVOJ

**KONSTRUIRANJE ASIMETRIČNE VIJČANE
AUTOMOBILSKE ELEKTROMOTORNE
DIZALICE**

DIPLOMSKI RAD

Mentor:
dr. sc. Josip Hoster, v. pred

KARLOVAC, 2021.

	VELEUČILIŠTE U KARLOVCU Trg J.J. Strossmayera 9 HR - 47000, Karlovac, Croatia Tel. +385 - (0)47 - 843-500 Fax. +385 - (0)47 - 843-503 e-mail: dekanat@vuka.hr	Klasa: 602-11/18-01/____ Ur.broj: 2133-61-04-18-01	
	ZADATAK ZAVRŠNOG / DIPLOMSKOG RADA	Datum: 25.11.2020.	

Ime i prezime	Mauricio Milevoj		
OIB / JMBG			
Adresa			
Tel. / Mob./e-mail			
Matični broj studenta	0133418023		
JMBAG	0248042748		
Studij (staviti znak X ispred odgovarajućeg studija)	preddiplomski	<input checked="" type="checkbox"/>	specijalistički diplomski
Naziv studija	Specijalistički stručni studij Strojарstva		
Godina upisa	2018.		
Datum podnošenja molbe	28.10.2020.		
Vlastoručni potpis studenta/studentice			
Naslov teme na hrvatskom: Konstruiranje asimetrične vijčane automobilske elektromotorne dizalice			
Naslov teme na engleskom: Design of an electromechanical asymmetric vehicle spindle lift			
Opis zadatka: <p>U diplomskom radu potrebno je opisati postupak podizanja vozila u svrhu servisiranja. Opisati konstrukcijske i ergonomske zahtjeve na dijelove postrojenja za podizanje vozila u servisnoj radioni. Opisati najproširenije mehanizme za podizanje vozila. Opisati opterećenja pri podizanju, servisiranju te spuštanju vozila. Opisati geometrijske zahtjeve za prostor u kojem je postavljena dizalica.</p> <p>Konstruirati poluge za podizanje vozila. Proračunati navojno vratilo za podizanje te pripadni prijenosnik snage i gibanja. Provjeriti čvrstoću i stabilnost nosive konstrukcije dizalice. Odabrati elektromotorni pogon. Prikazati konstrukciju obliku sklopnog crteža.</p> <p>Zadatak izraditi i opremiti sukladno Pravilniku o diplomskom radu Veleučilišta u Karlovcu.</p>			
Mentor:	Predsjednik Ispitnog povjerenstva: 		

Izjavljujem da sam samostalno izradio diplomski rad koristeći stečena znanja tijekom studija i navedenu literaturu.

Zahvaljujem se svom mentoru dr.sc. Josipu Hosteru na susretljivosti, strpljenju i svojoj pruženoj pomoći tijekom izrade ovoga rada.

Posebno zahvaljujem svojoj bližnjima na nesebičnoj pomoći i pruženoj potpori tijekom cijelog studiranja.

Mauricio Milevoj

SAŽETAK

U ovom diplomskom radu prikazano je konstruiranje dvostupne asimetrične vijčane dizalice za podizanje vozila do 3500 kg, u svrhu servisiranja. Dizalica se sastoji od dva nosiva stupa, koji svaki ima po dva kraka različite duljine. Prijenos gibanja s motora na vreteno vrši se pomoću zupčastog para, koji ima ulogu reduktora. Prijenos gibanja s jednog vretena na drugo ostvaruje se lančanim prijenosom.

Prema projektnim zahtjevima napravljen je analitički proračun svih potrebnih komponenti i nosive konstrukcije dvostupne dizalice. Na osnovu dobivenih rezultata projektiran je CAD model. Za proračun nosive konstrukcije asimetrične dvostupne vijčane dizalice, izradu CAD modela i tehničke dokumentacije korišten je programski paket CATIA V5.

Ključne riječi : dvostupna dizalica, konstruiranje, metoda konačnih elemenata, servis vozila

SUMMARY

In this paper, the design of a two post asymmetric spindle for lifting vehicles up to 3500 kg, for the purpose of servicing, is presented. The lift consists of two supporting pillars, each with two arms of different lengths. The transmission of motion from the motor to the spindle is done by means of a gear pair, which acts as a reducer. The transmission of motion from one spindle to another is accomplished by chain transmission.

According to the design requirements, an analytical calculation of all necessary components and load-bearing structures of the two post lift was made. Based on the obtained results, a CAD model was designed. The CATIA V5 software package was used for the calculation of the load-bearing structure of the asymmetric two post spindle, creation of the CAD model and production of technical documentation.

Keywords: two post lift, design, finite element method, vehicle service

SADRŽAJ

SADRŽAJ	I
POPIS SLIKA	III
POPIS TABLICA.....	V
POPIS OZNAKA	VI
1. UVOD	1
2. DIZALICE ZA VOZILA	2
2.1 Vrste dizalica	3
2.1.1. Dvostupna dizalica (eng. Two Post Lift)	3
2.1.2. Četverostupna dizalica (eng. Four Post Lift)	4
2.1.3. Škarasta dizalica (eng. Scissor Lift).....	5
2.1.4. Prijenosna dizalica (eng. Portable Lift)	5
2.1.5. Uzemljena auto dizalica (eng. In-ground Lift)	6
2.1.6. Dizalice za poravnanje kotača (eng. Alignment Lifts)	7
2.1.7. Mobilna stupna dizalica (eng. Mobile Column Lift)	8
2.1.8. Parkirno dizalo (eng. Parking Lifts).....	8
3. KONSTRUIRANJE I PRORAČUN ELEMENATA ZA DIZANJE TERETA.....	10
3.1. Ulazni parametri za modeliranje asimetrične vijčane dvostupne dizalice.....	10
3.2. Koncept.....	10
3.3. Proračun vretena	13
3.3.1. Izračun snage za podizanje tereta	13
3.3.2. Proračun vretena na izvijanje.....	17
3.3.3. Reakcije u osloncima i provjera čvrstoće vratila	20
3.4. Proračun reakcija u vodilicama	25
3.5. Odabir i karakteristike motora	32
3.6. Odabir ležaja.....	33
3.6.1. Proračun i odabir aksijalnog ležaja	33
3.6.2. Proračun i odabir radijalnog ležaja	33
3.7. Lančani prijenos	35
3.7.1. Proračun Lančanog Prijenosa	36

3.8. Zupčasti prijenos.....	44
4. MKE analiza dvostupne asimetrične vijčane dizalice.....	49
4.1. Metoda konačnih elemenata (MKE).....	49
4.2. MKE CATIA V5 analiza dizalice	49
4.2.1. MKE analiza postolja, nosivog stupa i uška za prihvat krakova	50
4.2.2. MKE analiza krakova dizalice	56
5. REZULTATI ANALIZE.....	58
6. ZAKLJUČAK	63
PRILOZI.....	64
LITERATURA:.....	65

POPIS SLIKA

Slika 1. Servis vozila - nekad i danas [5]	2
Slika 2. Dvostupna asimetrična dizalica [7,8].....	3
Slika 3. Dvostupna simetrična dizalica [7,8].....	4
Slika 4. Četverostupna dizalica [10]	4
Slika 5. Škarasta dizalica [11]	5
Slika 6. Prijenosna dizalica [12].....	6
Slika 7. Uzemljena auto dizalica. [13]	7
Slika 8. Dizalica za poravnanje kotača [14].....	7
Slika 9. Mobilne stupne dizalice [15].....	8
Slika 10. Parkirno dizalo [16]	9
Slika 11. Prikaz vozila A segmenta na dizalici [17]	11
Slika 12. Mercedes Benz Sprinter Furgon [17].....	11
Slika 13. Prikaz konstruirane dizalice u programskom paketu CATIA V5	12
Slika 14. Trapezno vreteno [19].....	13
Slika 15. Dijagram raspodjele momenata torzije i momenta trenja	16
Slika 16. Dijagram momenta savijanja u vratilu 1	20
Slika 17. Dijagram momenta savijanja u vratilu 2	23
Slika 18. Raspodjela sila i reakcija u nosaču dizalice za 1. slučaj	25
Slika 19. Raspodjela sila i reakcija u nosaču dizalice za 2. slučaj	27
Slika 20. Raspodjela sila i reakcija u nosaču dizalice za 3. slučaj	29
Slika 21. Elektromotor [21].....	32
Slika 22. Građa valjkastog lanca [19]	35
Slika 23. Lančanik valjkastog lanca [19]	35
Slika 24. Predodabir lanca [22]	36
Slika 25. Dijagram koeficijenta opterećenja [23].....	45
Slika 26. Odabrani materijal.....	50
Slika 27. Zavari donjeg dijela dizalice	50
Slika 28. Zavari gornjeg dijela dizalice.....	51
Slika 29. Uklještenje konstrukcije dvostupne dizalice.....	51
Slika 30. Konstrukcijska izvedba dužeg kraka dizalice	52
Slika 31. Konstrukcijska izvedba kraćeg kraka dizalice	52
Slika 32. Skica prihvata kraka na uške.....	53
Slika 33. Izometrijski prikaz uška na nosaču sa silama.	54
Slika 34. Iznos reduciranih sila na provrtima uška	55
Slika 35. Mreža konačnih elemenata.....	55
Slika 36. Spojevi zavarivanjem i kontakti spojevi	56
Slika 37. Uklještenje dužeg kraka dizalice (a) i iznos sile u provrtu na kraju kraka (b).....	56
Slika 38. Mreža konačnih elementa kraka dizalice	57
Slika 39. Broj i kvaliteta elemenata: a) kraći krak, b) duži krak	58

Slika 40. Prikaz naprezanja dužeg kraka dizalice	59
Slika 41. Prikaz pomaka dužeg kraka dizalice	59
Slika 42. Prikaz naprezanja kraćeg kraka dizalice	59
Slika 43. Prikaz pomaka kraćeg kraka dizalice	60
Slika 44. Broj i kvaliteta elemenata	61
Slika 45. Prikaz pomaka konstrukcije	61
Slika 46. Prikaz naprezanja u uškama, ploči postolja i stupu pri različitim omjerima opterećenja na krakovima: a) 60%/40%, b)50%/50%, c) 40%/60%.....	62

POPIS TABLICA

Tablica 1. Projektni parametri dizalice	10
Tablica 2. Parametri odabranog vretena.....	13
Tablica 3. Karakteristike odabranog elektromotora [21]	32
Tablica 4. Faktor broja zubi pogonskog lančanika [22].....	37
Tablica 5. Faktor prijenosnog omjera [22].....	37
Tablica 6. Faktor udara prema DIN 8195 [19].....	38
Tablica 7. Faktor udara Y [22]	39
Tablica 8. Faktor omjera a/p [22].....	39
Tablica 9. Tehnički podaci valjkastih lanaca [19].....	39
Tablica 10. Faktor podmazivanja [22]	40
Tablica 11. Faktor broja zubi n_z [19]	41
Tablica 12. Ulazne karakteristike zupčastog para	44
Tablica 13. Vrijednosti koeficijenti ξ_1 , ξ_2 , ξ_3 zupčanika [23]	46
Tablica 14. Koeficijent širine zupca [23]	46
Tablica 15. Pomaci i naprezanje krakova ovisno o postotku opterećenja vozila na pojedinom kraku.....	58
Tablica 16. Pomak i naprezanje ovisno o omjeru opterećenja na krakovima dizalice.....	60

POPIS OZNAKA

Oznaka, mjerna jedinica	Opis
a , mm	osni razmak zupčanika
a_s , mm	razmak između stupova
A , cm ²	površina presjeka trapeznog navoja
b , mm	širina zupca zupčanika
B , mm	širina zuba lančanika
c	faktor opterećenja zupca
c_0	koeficijent opterećenja
C , N	dinamička nosivost ležaja
C_0 , N	statička nosivost ležaja
d , mm	vanjski (nazivni) promjer trapeznog navoja
d_2 , mm	srednji promjer bokova trapeznog navoja
d_3 , mm	promjer jezgre trapeznog navoja
d_a , mm	tjemeni promjer zupčanika
d_f , mm	tjemeni promjer zupčanika
d_{aL} , mm	tjemeni promjer lančanika
d_{fL} , mm	podnožni promjer lančanika
d_L , mm	promjer diobene kružnice lančanika
D_1 , mm	unutrašnji promjer matice trapeznog navoja
D_4 , mm	promjer otvora matice trapeznog navoja
E	Youngov modul elastičnosti
f_g	faktor udara
f_1	faktor broja zubi pogonskog zupčanika
f_2	faktor prijenosnog omjera
f_3	faktor faktora udara Y
f_4	faktor omjera a/p
f_5	faktor podmazivanja
f_6	faktor broja lančanika
F_{kr} , N	Eulerova kritična sila izvijanja
F_d , N	obodna sila dizanja tereta

F_f, N	centrifugalna sila
F_L, N	ukupna vučna sila lanca
F_n, N	nominalna komponenta sile u zupčaniku
F_s, N	obodna sila spuštanja tereta
F_t, N	tangencijalna komponenta sile u zupčaniku
F_x, N	sile u smjeru osi x na vratilu
F_y, N	sile u smjeru osi y na vratilu
F_z, N	sile u smjeru osi z na vratilu
G, kg	maksimalna masa vozila
h, mm	visina zupca zupčanika
H, m	maksimalna visina dizanja
i	prijenosni omjer
i_{min}, mm	minimalni radijus tromosti poprečnog presjeka
I_{min}, mm^4	minimalni aksijalni moment tromosti površine poprečnog presjeka
I_n, A	nazivna struja elektromotora
$IE3$	stupanj korisnosti elektromotora
k, mm	visina glave zuba lančanika
l_0, mm	slobodna duljina izvijanja
L, mm	duljina lanca
L_1, m	duljina dužeg kraka dizalice
L_2, m	duljina kraćeg kraka dizalice
L_n, h	trajnost ležaja
m	minimalni potrebni broj zavoja matice
m_m, kg	masa elektromotora
M_A, Nmm	moment savijanja u točki A
M_B, Nmm	moment savijanja u točki B
M_n, Nm	nazivni moment elektromotora
M_p, Nm	moment potreban za dizanje tereta
M_Q^*	moment oko osi x nastao redukcijom sila Q_1 i Q_2 na plohu nosača
M_Q^{**}	moment oko osi y nastao redukcijom sila Q_1 i Q_2 na plohu nosača
M_t, Nm	moment torzije
M_{tr}, Nm	moment trenja
n_o, min^{-1}	brzina vrtnje vretena

n_z	faktor broja zubi lančanika
p , mm	korak
P , kW	nazivna snaga elektromotora
P_D , kW	udarana snaga lanca
P_{kd} , N/mm ²	dopušteni kontaktni pritisak u navoju matice
P_p , W	snaga potrebna za podizanje tereta
Q , N	opterećenje jednog stupa dizalice
Q_1 , N	opterećenje dužeg kraka dizalice
Q_2 , N	opterećenje kraćeg kraka dizalice
t , mm	korak zupčanika
v , mm/s	brzina dizanja tereta
v_L , mm/s	brzina lanca
v_s	faktor sigurnosti
X	broj članaka lanca
z	broj zubi zupčanika/lančanika
α	kut uspona navoja
ρ	kut trenja
μ	trenje bokova navoja (0,06 za dobro podmazane bokove)
μ_a	trenje u ležaju (aksijalni kuglični ležaj - $\mu_a=0,0013$)
λ	vitkost štapa pri izvijanju
λ_p	granična vrijednost vitkosti
σ_{dop} , N/mm ²	dopušteno naprezanje
σ_{ekv} , N/mm ²	ekvivalentno naprezanje pri složenom stanju naprezanja
σ_{kr} , N/mm ²	kritično naprezanje po Euleru pri izvijanju štapa
σ_n , N/mm ²	aksijalno naprezanje
σ_s , N/mm ²	naprezanje na savijanje
τ_t , N/mm ²	posmično naprezanje uslijed uvijanja (torzije)
ζ_1	koeficijent čvrstoće
ζ_2	koeficijent pogona
ζ_3	koeficijent obrade
Ψ	koeficijent širine zupca
η_d	iskoristivost dizanja
η_s	iskoristivost spuštanja

ω, s^{-1}	kutna brzina vrtnje vretena
$\cos \beta$	kut trapeznog navoja ($\cos \beta - 15^\circ$)
$\cos \beta_1$	kut koji zatvara duži krak dizalice sa ravninom x
$\cos \beta_2$	kut koji zatvara kraći krak dizalice sa ravninom x
$\cos \varphi$	faktor snage elektromotora

1. UVOD

U današnjem svijetu veoma je razvijena auto industrija. Gotovo da je ne zamisliv svakodnevni život bez uporabe motornih vozila, pri čemu su najviše zastupljena motorna vozila B kategorije. B kategorija vozila obuhvaća vozila čija najveća dopuštena masa ne prelazi 3.500 kg i koja su dizajnirana i konstruirana za prijevoz ne više od 8 putnika, ne računajući sjedalo za vozača. [1]

Motorna vozila potrebno je redovno servisirati. Servisiranje obuhvaća poslove popravaka, kontrole i poboljšanja, a cilj mu je konstantna spremnost objekata i opreme za rad te se obavlja kako bi se u predviđenom vijeku trajanja objekta, njime rukovalo pouzdano, ekonomično i kvalitetno. U svakom automehaničarskom servisu potrebna je visokokvalitetna oprema i to posebice oprema za vertikalni pomak vozila od tla. Razlog tome je što se inspekcije vrše na donjoj strani automobila radi dijagnostike i popravaka. Upravo zbog toga u svakoj servisnoj radionici neophodan je stroj za vertikalno podizanje vozila. [2]

U ovom diplomskom radu moj predmet interesa bit će proračun i konstruiranje dizalice koje se koriste u servisnoj radionici za motorna vozila B kategorije.

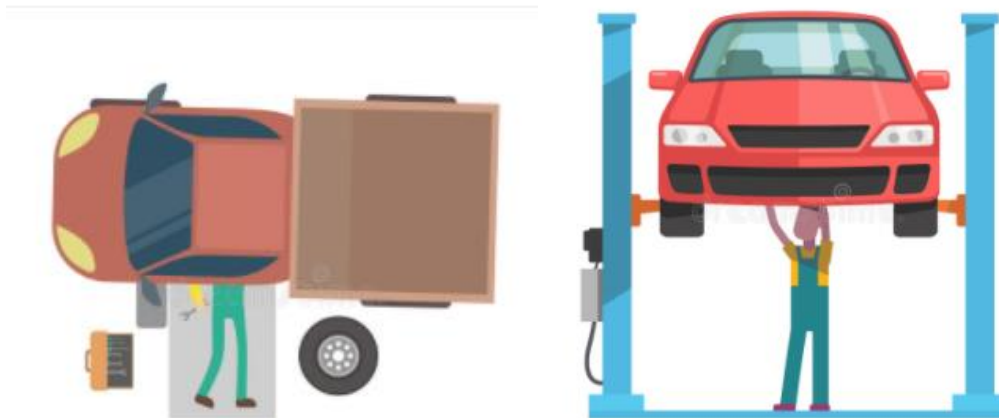
Struktura završnog rada sastoji se od šest poglavlja. U uvodnom dijelu predstavljena je osnovna problematika rada. Drugo poglavlje opisane su dizalice za serviranje vozila te njihova podjela. U trećem poglavlju navedeni su zahtjevi za konstrukciju dizalice, koncept dizalice te proračun komponenti konstruirane dizalice. U četvrtom poglavlju provodi se MKE analiza konstruiranog modela asimetrične dvostupne vijčane dizalice. Peto poglavlje prikazuje rezultate analize dok završno poglavlje daje kratki pregled cjelokupnog rada, a na samom kraju rada nalazi se popis korištene literature i tehnička dokumentacija dijela dizalice koji je analiziran.

Pri pisanju ovog rada korištena je pisana literatura, pretraživani su dostupni i relevantni internetski izvori. Tematika rada prikaza je pomoću metode sinteze i analize proučene literature te parafraziranjem koje je uslijedilo nakon detaljnog upoznavanja s temom. Cilj završnog rada je konstruirati asimetričnu dvostupnu vijčanu dizalicu, napraviti proračun te provjeriti čvrstoću i stabilnost nosive konstrukcije dizalice.

2. DIZALICE ZA VOZILA

Dizalice za vozila smatraju se najvažnijim dijelom opreme pri servisu vozila bilo kod kuće ili na radnom mjestu. Do 1980-ih, većina dizalica za vozila bila je ugrađena pod zemljom. Danas se najčešće koriste površinski montirane dizalice za vozila. One su obično pričvršćene vijcima za pod garaže i pokretane elektromotorom koji pokreće ili hidrauličku pumpu ili vijčani pogon. [3]

Dizalica za vozila specijalizirane su za vertikalni transport vozila s površine tla. Sastavni su dio zadataka održavanja i popravka vozila. Njima se zamjenjuje amatersko puzanje ispod vozila. Proći ispod automobila prilično je teško jer postoje problemi s vidljivošću i rizik od nastanka ozljede. Današnje dizalice podižu vozila na potrebnu visinu pogodnu za obavljanje potrebnih zahvata na vozilu. [4]



Slika 1. Servis vozila - nekad i danas [5]

Dizalica u servisnoj radionici pomaže pri pregledu i popravku odozgo teško dostupnih dijelova motora, pregledu i popravku ispušnog sustava vozila, pregledu i popravku ovjesa, pregledu i popravku pogonskog sustava, pregledu i popravku sustava upravljanja vozila, pregledu i popravku kočionog sustava, izmjeni ulja te tuningu vozila. [6]

2.1 Vrste dizalica

Današnji stupanj razvoja motornih vozila karakterizira se proizvodnjom širokog spektra različitih vrsta, tipova i kategorija dizalica za vozila. U servisnoj radionici najčešće se upotrebljavaju dizalice: dvostupna dizalica, četverostupna dizalica, škarasta dizalica, prijenosna dizalica, uzemljena dizalica, dizalica za poravnavanje kotača, mobilna stupna dizalica i parkirna dizalica.

2.1.1. Dvostupna dizalica (eng. Two Post Lift)

Baš kao što samo ime govori dvostupna dizalica za vozila sastoji se od dva stupa koji poprimaju oblik dva potpornja, četiri podesiva kraka pričvršćena na nosač, raznih crijeva, lančanika i lanaca, kabela i ovisno o izvedbi dva hidraulična cilindra te dva para vreteno/matica pogonjeni elektromotorom preko reduktora. Ispod dva stupa su ruke isturene u trokutastom obliku. Ruke su mjesto pričvršćivanja za vozila kada ga podignete. Dizalica je prikladna za upotrebu s manjim vozilima i mini kamiona za lakši pristup sklopovima kotača i donjoj strani vozila.

Dvostupna dizalica za vozila može biti konstruirana na dva načina: asimetrična konfiguracija krakova i simetrična konfiguracija krakova. Vozilo se kod dizalice sa asimetričnom konfiguracijom kraka postavlja odmah čim prednji kotači prođu stupove te maksimalno otvaranje vrata vozila i pristup unutrašnjosti vozila. Ruke su različite duljine što omogućuje da težište vozila ne bude u ravni sa stupovima.



Slika 2. Dvostupna asimetrična dizalica [7,8]

S druge strane, simetrična dizalica ima sva četiri kraka iste duljine. Ovakva vrsta konfiguracije se uglavnom upotrebljava kod dužih vozila i kod takozvanih „pick-up“ vozila. Vozilo se smješta tako da stupovi dizalice prolazi centrom gravitacije vozila te time izjednačuje težinu na stupovima, nosačima i ležajevima. [4,9]



Slika 3. Dvostupna simetrična dizalica [7,8]

2.1.2. Četverostupna dizalica (eng. Four Post Lift)

Četverostupna dizalica je najpopularnije dizalo za automobile. Zbog svoje čvrste strukture pogodna je za podizanje laganih i teških vozila. Međutim iz sigurnosnih razloga postoje ograničenja težine koja mogu ograničiti podizanje težih vozila.

Konstrukcija polazi od pravokutnog osnovnog oblika, koji se sastoji od četiri stupa na svakom uglu. Stupovi podupiru strukturu nalik na rampu koja omogućuje automobilu da se popne na platformu za podizanje. Ovu vrstu dizalice karakterizira stabilnost i izdržljiva konstrukcija. [4]



Slika 4. Četverostupna dizalica [10]

2.1.3. Škarasta dizalica (eng. Scissor Lift)

Sastoji se od dvije platforme koje se međusobno superponiraju. Između njih je niz ukriženih metalnih nosača koji se izdužuju dok se platforma podiže što je osnovna su značajka škarama te ih vizualno razlikuje od ostalih dizalica za vozila. Naziv je dobila po djelovanjem cik-cak šipki, koje nalikuju na izgled škara. Čvrste su i mogu podnijeti veliki raspon mase vozila tijekom uzdizanja. Škaraste dizalice zauzimaju manji prostor pa su prikladne opcija za manje garaže.[4]



Slika 5. Škarasta dizalica [11]

2.1.4. Prijenosna dizalica (eng. Portable Lift)

Prijenosna dizala jednostavnog je dizajna koji se sastoji od ploče za podizanje i potpornih nastavka. Za podizanje vozila koristi hidraulički mehanizam kojim se najčešće upravlja ručno - uređajem poput pumpe, ali može biti i električni. Hidraulički sustav s električnim pogonom može raditi kad je priključen na akumulator automobila. Ovisno o proizvođaču i zahtjevima vozila postoje različite vrste prijenosnih dizalica.

Razlikuju se prijenosne dizalice s dugim međuosovinskim razmakom pogodna za duge šasije, kratke dizalice s kraćim međuosovinski razmakom za kraća šasije te prilagodljivi tipovi prijenosnih dizalica koji se mogu proširiti ovisno o različitim duljinama šasije. [4]

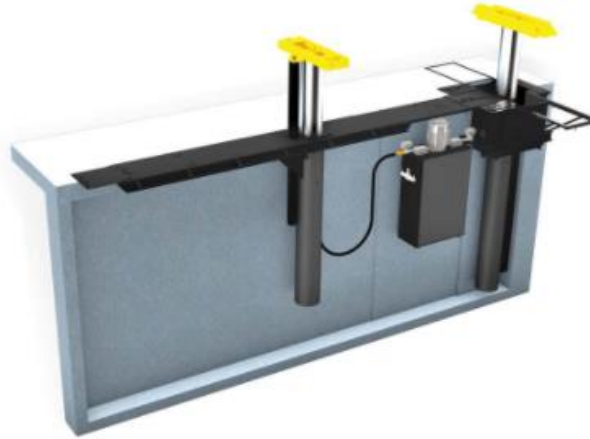


Slika 6. Prijenosna dizalica [12]

2.1.5. Uzemljena auto dizalica (eng. In-ground Lift)

Baza i hidraulični sustav podizanja ove vrste dizalice instalirani su ispod poda garaže, koriste jedan ili više hidrauličnih klipova ovisno o tipu vozila i težini koju treba podići. Za korištenje dizalice potrebno je postaviti vozilo neposredno iznad platforme. Kad dizalica nije u uporabi baza za podizanje se nalazi u razini tla. Pomoću prekidača pokreće se dizalica i podiže vozilo na potrebnu visinu. Uzemljena dizala za vozila maksimiziraju prostor u servisnoj garaži. Razlikuju se po ograničenju težine, pri tome razlikujemo dizalice za manje automobile i dizalice za teška vozila (kamion i autobus). Baza za podizanje može biti konstruirana u različitim oblicima. Jedan od oblika je pomoću dvostrukih stupova s vodoravnom tračnicom koja ih povezuje u podnožje postolja te drugi poprima oblik X, koji proširuje površinu kako bi se prilagodio vozilu.

Ova dizala koriste jedan ili više hidrauličnih klipova ili mehanizama za škare, ovisno o tipu vozila i težini koju treba podići. Lagana dizala koriste jedan ili dva klipa. Dizala za zemlju za velike uvjete rada imaju dva do tri klipa ili škare. [4]



Slika 7. Uzemljena auto dizalica. [13]

2.1.6. Dizalice za poravnanje kotača (eng. Alignment Lifts)

Osigurava da svi kotači imaju ispravan kut kako bi se spriječili slučajevi kosog položaja kada je vozilo na cesti. Konstrukcija dizalice za poravnanje prilično je sofisticirana i ima konstrukciju gotovo sličnu četverostupnoj dizalici. Sadrži rampu za ulazak automobila u prostor za podizanje. Postoje različite vrste dizalica ovisno o težini vozila od malih automobila do većih vozila poput kamiona. Ova konstrukcija dizalice može imati škarasti te stupni sustav podizanja ili spuštanje vozila. [4]



Slika 8. Dizalica za poravnanje kotača [14]

2.1.7. Mobilna stupna dizalica (eng. Mobile Column Lift)

Ova vrsta dizalice sastoji se od četiri ili šest neovisnih stupova, svaki s podesivim vilicama za kotače koji odgovaraju različitim veličinama kotača. Stupovi imaju krakove u koje se uglavljuje kotač prije pokretanja podizanja. Robusne su konstrukcije te služe za podizanje i spuštanje većih vozila. Može se podesiti visinu svakog odgovarajućeg stupca tako da odgovara zahtjevu za visinom koji želite za pravilan pristup ispod kamiona ili autobusa. Prednost ove dizalice je ta da kada nije u uporabi da se može se spremi bez zauzimanja puno prostora. [4]



Slika 9. Mobilne stupne dizalice [15]

2.1.8. Parkirno dizalo (eng. Parking Lifts)

Ova vrsta dizalice za vozila je oprema koja se može pronaći u servisnoj radioni. Parkirna dizala povećavaju prostor korištenjem platforme koja se vertikalno podiže. Konstrukcija je efikasnija u usporedbi s tradicionalnom horizontalnom raspodjelom koja može primiti samo nekoliko automobila.

Parkirna dizala mogu biti različite konstrukcije, za dva vozila ili više naslaganih jedan iznad drugog. Na primjer, ako je to dizalica za dva vozila, prvo vozilo ulazi u platformu za podizanje i podiže se, zatim će drugo vozilo zauzeti prostor koji je ostao u bazi. Isti se postupak ponavlja za više vozila. Osim improviziranog parkirališta, dizalica se može koristiti za popravke i inspekcije ispod automobila. [4]



Slika 10. Parkirno dizalo [16]

3. KONSTRUIRANJE I PRORAČUN ELEMENATA ZA DIZANJE TERETA

3.1. Ulazni parametri za modeliranje asimetrične vijčane dvostupne dizalice

Potrebno je proračunati i konstruirati servisnu dizalicu prema projektnim zahtjevima prikazanim u tablici 1.

Tablica 1. Projektni parametri dizalice

Maksimalna masa vozila, m	3500 kg
Maksimalna visina dizanja, H	2 m
Brzina dizanja vozila, v	$\approx 50 \text{ mm/s}$
Razmak između stupova, a_s	2750 mm
Tip dizalice	dvostupna asimetrična dizalica
Način podizanja vozila	trapezno vreteno – matica
Vrsta pogona dizalice	elektromotor

Kako bi se dvostupna asimetrična vijčana dizalica uspješno ugradila te propisano koristila potrebno je osigurati zahtjeve koje mora ispunjavati servisni prostor :

- minimalne dimenzije prostora: 10 m x 5 m x 5 m (D x Š x V)
- električni ormarić s odgovarajućim priključkom za trofaznu struju
- dva betonska bloka za sidrenje postolja dizalice te kanal između njih za lančani prijenos
- dovodni kabel trofazne struje zaštićen od mehaničkih oštećenja
- natkriven i zaštićen od vremenskih neprilika

3.2. Koncept

Konstruirana dvostupna vijčana asimetrična dizalica zamišljena je da bude pogodna za podizanje svih vozila B kategorije. To podrazumijeva vozila od najmanjih (A segmenta) pa sve do najvećih lakih gospodarskih vozila (mase do 3500kg), a da pritom konstrukcija ostane u elastičnom području. Također, treba obratiti pozornost da sva naprezanja budu ispod granice dopuštenog naprezanja materijala. Za izradu konstrukcije dizalice korišten je konstrukcijski čelik Č.0645 (S355) .



Slika 11. Prikaz vozila A segmenta na dizalici [17]

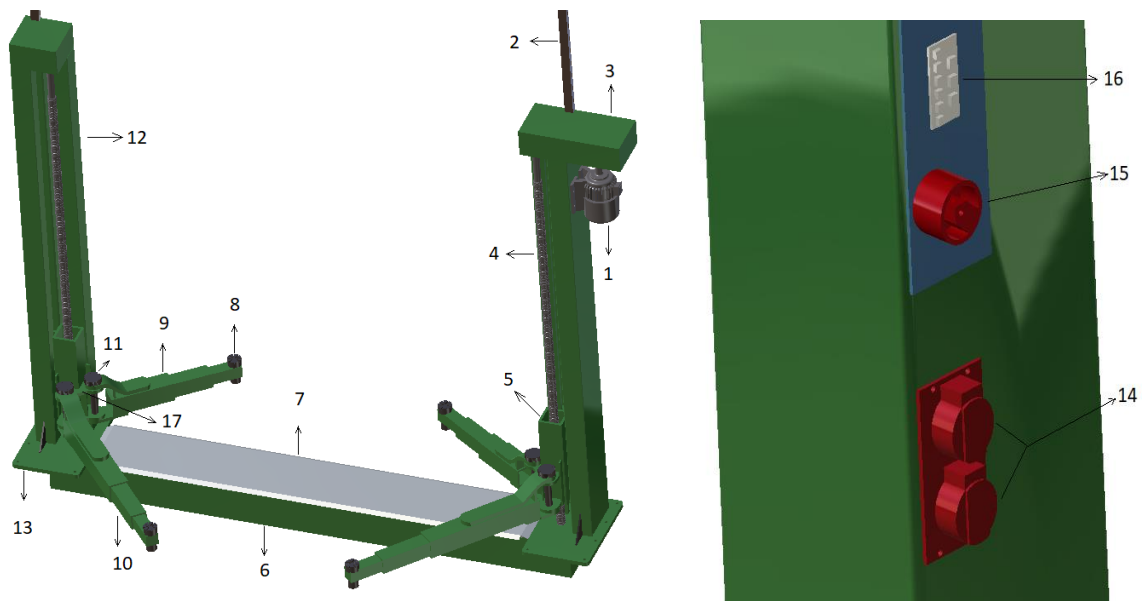
Dizalica je konstruirana za prihvat i podizanje na zahtijevanu visinu najglomaznijeg vozila B kategorije tj. Mercedes Benz Sprinter Furgona s produženom kabinom i povišenim krovom.

Dimenzije vozila iznose:

- visina vozila → 2613 mm
- širina vozila → 2175 mm
- dužina vozila → 6967 mm
- ukupna dopuštena masa → 3500 kg [18]



Slika 12. Mercedes Benz Sprinter Furgon [17]



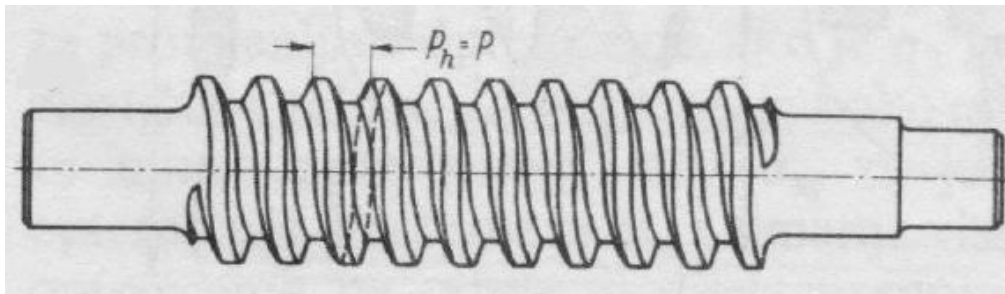
Slika 13. Prikaz konstruirane dizalice u programskom paketu CATIA V5

Konstruirana asimetrična dvostupna vijčana dizalica za pogon koristi trofazni elektromotor (1). Kabel napajanja elektromotora dolazi pomoću cijevi (2) šupljeg kvadratnog profila koja služi za dovod napajanja do elektromotora, utičnica (14) i elektronike (16). Cijev je učvršćena na nosivi stup (12) i poklopac (3) koji služi za zaštitu zupčastog para, ležaja, centrifugalne spojke i elektronike dizalice od nečistoća. Nosivi stup zavaren je za ploču postolja (13) koje je pričvršćena vijcima u betonske blokove ispod svakog stupa dizalice. Podizanje i spuštanje vrši se pomoću vretena (4) i matice koja je učvršćena u pokretni nosač, koji je vodilicama mehanički naslonjen na nosivi stup (5). Prijenos gibanja s motora na vreteno vrši se preko zupčastog para, koji ima zadaću reduktora. Radi izbjegavanja predimenzioniranja elektromotora i neekonomičnosti ugrađena je spojka za puštanje u rad (centrifugalna spojka), koja rješava problem svladavanja velikih momenata pri pokretanju. Prijenos gibanja s jednog na drugo vreteno vrši se pomoću lančanog prijenosa, koji je smješten u sanduku (6) ispod površine zemlje između dva vretena dizalice. Iznad i uzduž sanduka smješten je povišeni ojačani plato (7) preko kojeg prelaze vozila ulaskom i izlaskom s dizalice. Na svaki nosač zavarena su po dva para uška (17) na koje se pomoću svornjaka (11) učvršćuju kraći krak (9) i duži krak (10). Na svakom kraju kraka nalazi se uložak s gumenom kapicom koji se postavlja ispod ojačanog dijela karoserije vozila koji je namijenjen za podizanje. Dizalicom se upravlja pomoću glavne sklopke (15) okretanjem u smjeru kazaljke na satu za dizanje ili suprotno od kazaljke na satu za spuštanje.

3.3. Proračun vretena

3.3.1. Izračun snage za podizanje tereta

Vretena su strojni dijelovi u obliku izduženog vijka koji služe za pretvorbu okretnog gibanja u pravocrtno. Jedan od najčešćih oblika vretena je vreteno s trapeznim navojem te se matica pomiče duž vretena, a navojno vreteno se okreće. Brže uzdužno gibanje se postiže povećanjem koraka navoja ili većom brzinom vrtnje vretena. Za vrijeme rada matica tlači vreteno silom koju okretanjem vretena treba podignuti. Ovisno o usponu i stanju površine bokova navojno vreteno može i ne mora biti samokočno. Ako je samokočno ne može ga bilo kakva sila okrenuti unatrag te je za to potreban okretni moment u suprotnom smjeru. [19]



Slika 14. Trapezno vreteno [19]

Pretpostavljeni trapezni navoj Tr 60 x 9

Tablica 2. Parametri odabranog vretena

Navoj	p , mm	d , mm	d_2 , mm	d_3 , mm	D_1 , mm	D_4 , mm	A , cm ²
Tr 60x9	9	60	55,5	50,5	52	60,5	20,03

gdje je :

p - korak (uspon) trapeznog navoja [mm]

d - vanjski (nazivni) promjer trapeznog navoja [mm]

d_2 - srednji promjer bokova trapeznog navoja [mm]

d_3 - promjer jezgre trapeznog navoja [mm]

D_1 - unutrašnji promjer matice trapeznog navoja [mm]

D_4 - promjer otvora matice trapeznog navoja [mm]

A - površina presjeka trapeznog navoja [cm²]

Kut uspona navoja α :

$$\operatorname{tg} \alpha = \frac{p}{d_2 \cdot \pi} \rightarrow \alpha = \operatorname{tg}^{-1} \frac{p}{d_2 \cdot \pi} = \frac{9}{55,5 \cdot \pi} = 2,96^\circ \quad (3.1)$$

Kut trenja ρ :

$$\rho = \operatorname{tg}^{-1} \frac{\mu}{\cos \beta} = \operatorname{tg}^{-1} \frac{0,06}{\cos 15} = 3,55^\circ \quad (3.2)$$

gdje je :

μ – trenje bokova navoja (0,06 za dobro podmazane bokove)

$\cos \beta$ - 15° kod trapeznog navoja

$$\rho > \alpha \rightarrow \text{samokočno vreteno}$$

Opterećenje jednog stupa dizalice Q :

$$Q = \frac{m}{2} = \frac{35000}{2} = 17500 \text{ N} \quad (3.3)$$

gdje je :

m – maksimalna masa vozila [N]

Obodna sila dizanja tereta F_d :

$$F_d = Q \cdot \operatorname{tg}(\alpha + \varphi) = 17500 \cdot \operatorname{tg}(2,96 + 8,53) = 3,557 \text{ kN} \quad (3.4)$$

gdje je :

Q - opterećenje jednog stupa dizalice [N]

α - kut uspona navoja [°]

ρ - kut trenja [°]

Obodna sila spuštavanja tereta F_s :

$$F_s = F \cdot \operatorname{tg}(\alpha - \varphi) = 17500 \cdot \operatorname{tg}(2,96 - 8,53) = -1,707 \text{ kN} \quad (3.5)$$

gdje je :

Q - opterećenje jednog stupa dizalice [N]

α - kut uspona navoja [°]

ρ - kut trenja [°]

Iskoristivost dizanja η_d :

$$\eta_d = \frac{\tan \alpha}{\tan(\alpha + \rho)} = \frac{\tan 2,96}{\tan(2,96 + 3,55)} = 0,45 \quad (3.6)$$

Iskoristivost spuštavanja η_s :

$$\eta_s = \frac{\tan(\alpha - \rho)}{\tan \alpha} = \frac{\tan(2,96 - 3,55)}{\tan 2,96} = -0,2 \quad (3.7)$$

Moment torzije M_t :

$$M_t = F_d \cdot \frac{d_2}{2} = 3557 \cdot \frac{0,0555}{2} = 98,71 \text{ N} \cdot \text{m} \quad (3.8)$$

gdje je :

F_d - obodna sila dizanja tereta [N]

d_2 - srednji promjer bokova trapeznog navoja [mm]

Moment trenja M_{tr} :

$$M_{tr} = Q \cdot \mu_a \cdot \frac{d_{sr}}{2} = 17500 \cdot 0,0013 \cdot 0,032 = 0,84 \text{ N} \cdot \text{m} \quad (3.9)$$

gdje je :

Q - opterećenje jednog stupa dizalice [N]

μ_a - trenje u ležaju (aksijalni kuglični ležaj - $\mu_a=0,0013 \rightarrow$ SKF katalog)

d_{sr} – promjer ležaja [m]

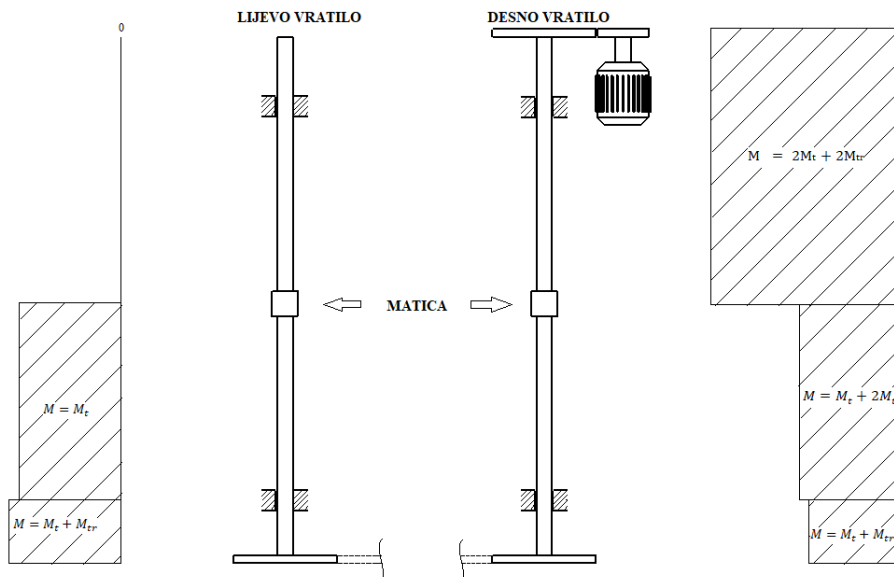
Moment potreban za dizanje tereta M_p :

$$M_p = 2M_t + 2M_{tr} = 197,42 + 1,68 = 199,1 \text{ N} \cdot \text{m} \quad (3.10)$$

gdje je :

M_t - moment torzije

M_{tr} - moment trenja



Slika 15. Dijagram raspodjele momenata torzije i momenta trenja

Brzina dizanja tereta v :

$$v = \frac{n \cdot p}{60} = \frac{325 \cdot 9}{60} = 48,75 \text{ mm/s} \quad (3.12)$$

gdje je :

n - brzina vrtnje vretena

p - korak vretena

Kutna brzina vrtnje vretena ω :

$$\omega = \frac{n_o \cdot \pi}{30} = \frac{325 \cdot \pi}{30} = 34,03 \text{ s}^{-1} \quad (3.12)$$

gdje je :

n_o - brzina vrtnje vretena

Snaga potrebna za podizanje tereta P:

$$P = M_p \cdot \omega = 199,1 \cdot 34,03 = 6775,34 \text{ W} \quad (3.13)$$

gdje je :

M_p - Moment potreban za dizanje tereta

ω - kutna brzina vrtnje vretena

3.3.2. Proračun vretena na izvijanje

Minimalni radijus tromosti poprečnog presjeka i_{\min} :

$$i_{\min} = \sqrt{\frac{I_{\min}}{A}} = \sqrt{\frac{\frac{d_3^4 \cdot \pi}{64}}{\frac{d_3^2 \cdot \pi}{4}}} = \frac{d_3}{4} = \frac{50,5}{4} = 12,625 \text{ mm} \quad (3.14)$$

gdje je :

I_{\min} – minimalni aksijalni moment tromosti površine poprečnog presjeka [mm^4]

A - ploština poprečnog presjeka [mm^2]

Vitkost štapa pri izvijanju λ :

$$\lambda = \frac{l_0}{i_{\min}} = \frac{2650}{12,625} = 209,9 \quad (3.15)$$

gdje je :

l_0 – slobodna duljina izvijanja [mm]

i_{\min} - minimalni radijus tromosti poprečno:g presjeka [mm]

Granična vrijednost vitkosti λ_p :

Vitkost λ_p predstavlja granicu između elastičnog i neelastičnog izvijanja, ovisi o materijalu i iznosi:

za Č0360 i Č0460 $\rightarrow \lambda_p = 105$

za Č0545 i Č0645 $\rightarrow \lambda_p = 89$

UVIJET :

$\lambda > \lambda_p \rightarrow$ postoji elastično izvijanje \rightarrow ZADOVOLJAVA \rightarrow nastavak proračuna prema Euleru

Eulerova kritična sila izvijanja F_{kr} :

$$F_{kr} = \frac{E \cdot I_{\min} \cdot \pi^2}{l_0^2} = \frac{2,1 \cdot 10^5 \cdot 50,5^4 \cdot \pi^3}{64 \cdot 2650^2} = 94224.25 \text{ N} \quad (3.16)$$

gdje je :

E - Youngov modul elastičnosti \rightarrow za konstrukcijske čelike $E = 2,1 \cdot 10^5$ [N/mm²]

I_{\min} – minimalni aksijalni moment tromosti površine poprečnog presjeka [mm⁴]

l_0 – slobodna duljina izvijanja [mm]

Kritično naprezanje po Euleru σ_{kr} :

$$\sigma_{kr} = \frac{F_{kr}}{A} = \frac{E \cdot \pi^2}{\lambda^2} = \frac{2,1 \cdot 10^5 \cdot \pi^2}{209,9^2} = 47,04 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (3.17)$$

gdje je :

E - Youngov modul elastičnosti → za konstrukcijske čelike $E= 2,1 \cdot 10^5$ [N/mm²]

λ - vitkost štapa pri izvijanju

Faktor sigurnosti v_s :

$$v_s = \frac{F_{kr}}{Q} = \frac{94224,25}{17500} = 5.38 \quad (3.18)$$

gdje je:

F_{kr} - Eulerova kritična sila izvijanja [N]

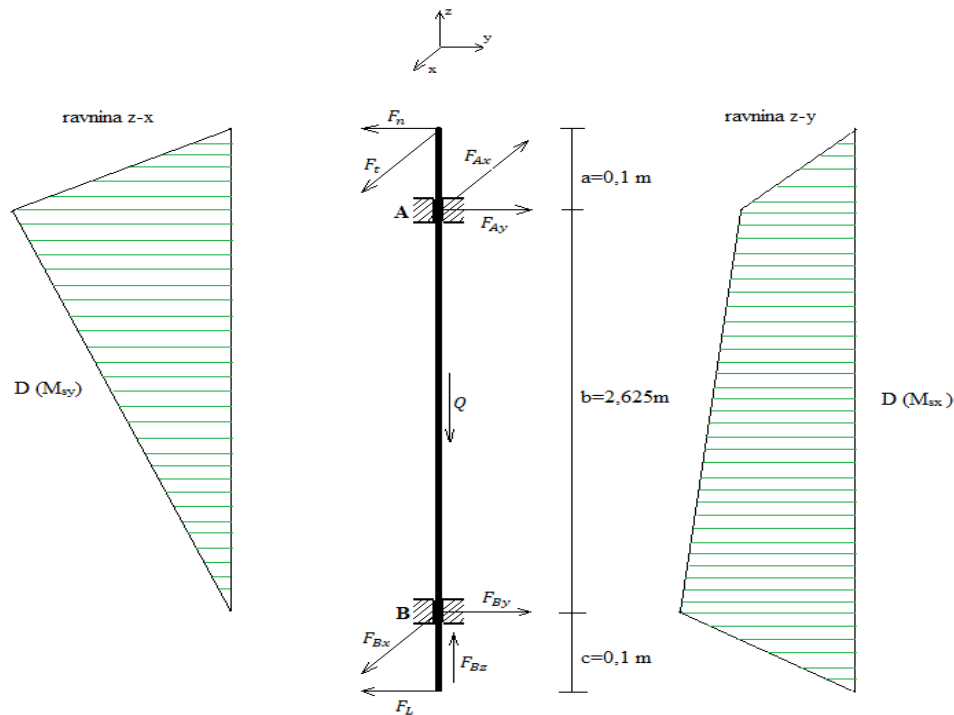
Q – opterećenje jednog stupa [N]

3.3.3. Reakcije u osloncima i provjera čvrstoće vratila

Desno vratilo:

$$F_t = \frac{2M_p}{d_{2z}} = \frac{2 \cdot 199,1}{0,225} = 1769,78 \text{ N} \quad (3.19)$$

$$F_n = F_t \cdot \operatorname{tg}(20^\circ) = 1769,78 \cdot \operatorname{tg}(20^\circ) = 644,15 \text{ N} \quad (3.20)$$



Slika 16. Dijagram momenta savijanja u vratilu 1

Prema slici 16. :

Ravnina x-z:

$$\sum M_A = 0$$

$$F_t \cdot a - F_{Bx} \cdot b = 0 \rightarrow F_{Bx} = \frac{F_t \cdot a}{b} = \frac{1769,78 \cdot 0,1}{2,635} = 67,16 \text{ N} \quad (3.21)$$

$$\sum F_x = 0$$

$$F_t - F_{Ax} + F_{Bx} = 0 \rightarrow F_{Ax} = F_t + F_{Bx} = 1769,78 + 67,16 = 1836,94 \text{ N} \quad (3.22)$$

Ravnina y-z:

$$F_L = 1440,39 \text{ N}$$

$$\sum M_B = 0$$

$$\begin{aligned} -F_n \cdot (a + b) + F_{Ay} \cdot b + F_L \cdot c = 0 &\rightarrow F_{Ay} = \frac{F_n \cdot (a + b) - F_L \cdot c}{b} = \\ &= \frac{644,15 \cdot 2,735 - 1440,39 \cdot 0,1}{2,635} = 613,93 \text{ N} \end{aligned} \quad (3.23)$$

$$\sum F_y = 0$$

$$\begin{aligned} -F_n + F_{Ay} + F_{By} - F_L = 0 &\rightarrow F_{By} = F_n + F_L - F_{Ay} \\ &= 644,15 + 1440,39 - 613,93 = 1470,61 \text{ N} \end{aligned} \quad (3.24)$$

$$\sum F_z = 0$$

$$-Q + F_{Bz} = 0 \rightarrow Q = F_{Bz} = 17500 \text{ N} \quad (3.25)$$

Provjera naprezanja u točki A:

$$M_{SAx} = F_n \cdot a = 644,15 \cdot 0,1 = 64,41 \text{ N} \cdot \text{m} \quad (3.26)$$

$$M_{SAy} = F_t \cdot a = 1769,78 \cdot 0,1 = 177 \text{ N} \cdot \text{m}$$

$$\begin{aligned} M_{ekv} &= \sqrt{M_{SAx}^2 + M_{SAy}^2 + M_t^2} = \sqrt{64,41^2 + 177^2 + 199,1^2} \\ &= 274,08 \text{ N} \cdot \text{m} \end{aligned} \quad (4.27)$$

$$\sigma_{ekv} = \frac{M_{ekv}}{\frac{d_3^3 \cdot \pi}{32}} = \frac{274,08}{\frac{50,5^3 \cdot \pi}{32}} = 21,68 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (3.28)$$

$$\sigma_{ekv} < \sigma_{dop} \rightarrow \text{ZADOVOLJAVA!}$$

Provjera naprezanja u točki B:

$$M_{SBx} = F_L \cdot c = 645,09 \cdot 0,1 = 64,51 \text{ N} \cdot \text{m} \quad (3.29)$$

$$\sigma_{sB} = \frac{M_{SBx} \cdot 10^3}{\frac{d_3^3 \cdot \pi}{32}} = \frac{64,51 \cdot 10^3}{\frac{50,5^3 \cdot \pi}{32}} = 5,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (3.30)$$

$$\sigma_{nB} = \frac{Q}{\frac{d_3^2 \cdot \pi}{4}} = \frac{17500 \cdot 4}{50,5^2 \cdot \pi} = 8,74 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (3.31)$$

$$\tau_{tB} = \frac{(M_t + 2M_{tr}) \cdot 10^3}{\frac{d_3^3 \cdot \pi}{16}} = \frac{100,34 \cdot 10^3 \cdot 16}{50,5^3 \cdot \pi} = 3,97 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (3.32)$$

$$\sigma_{ekv} = \sqrt{(\sigma_{sB} + \sigma_{nB})^2 + 4\tau_{tB}^2} = \sqrt{(5,1 + 8,74)^2 + 4 \cdot 3,97^2} = 15,95 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (3.33)$$

$$\sigma_{ekv} < \sigma_{dop} \rightarrow \text{ZADOVOLJAVA!}$$

Provjera naprezanja u najvišoj točki matice (T):

h - visina matice pri maksimalnoj visini tereta (h=2300mm)

$$\begin{aligned} M_{STx} &= F_n \cdot (a + b - h) - F_{Ay} \cdot (b - h) \\ &= 644,15 \cdot 0,435 - 644,11 \cdot 0,335 = 64,43 \text{ N} \cdot \text{m} \end{aligned} \quad (3.34)$$

$$\begin{aligned} M_{STy} &= F_t \cdot (a + b - h) - F_{Ax} \cdot (b - h) \\ &= 1769,78 \cdot 0,435 - 1836,94 \cdot 0,335 = 154,48 \text{ N} \cdot \text{m} \end{aligned} \quad (3.35)$$

$$\sigma_{sT} = \frac{\sqrt{M_{STx}^2 + M_{STy}^2} \cdot 10^3}{\frac{d_3^3 \cdot \pi}{32}} = \frac{\sqrt{64,43^2 + 154,48^2} \cdot 10^3}{\frac{50,5^3 \cdot \pi}{32}} = 13,24 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (3.36)$$

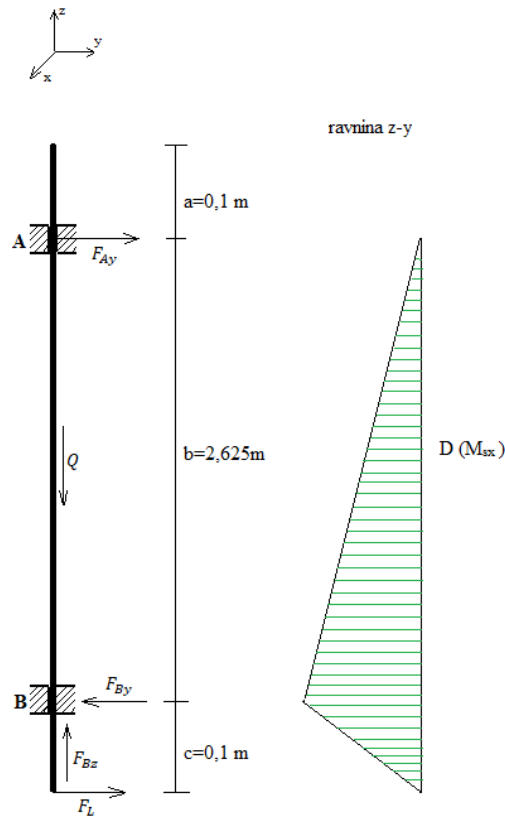
$$\sigma_{nT} = \frac{Q}{\frac{d_3^2 \cdot \pi}{4}} = \frac{17500 \cdot 4}{50,5^2 \cdot \pi} = 8,74 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (3.37)$$

$$\tau_{tT} = \frac{M_p \cdot 10^3}{\frac{d_3^3 \cdot \pi}{16}} = \frac{199,1 \cdot 10^3 \cdot 16}{50,5^3 \cdot \pi} = 7,87 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (3.38)$$

$$\sigma_{ekv} = \sqrt{(\sigma_{sT} + \sigma_{nT})^2 + 4\tau_{tT}^2} = \sqrt{(13,24 + 8,74)^2 + 4 \cdot 7,87^2} = 26,95 \frac{N}{mm^2} \quad (3.39)$$

$$\sigma_{ekv} < \sigma_{dop} \rightarrow \text{ZADOVOLJAVA!}$$

Lijevo vratilo:



Slika 17. Dijagram momenta savijanja u vratilu 2

Prema slici 17. :

Ravnina y-z:

$$F_L = 1440,39 \text{ N}$$

$$\sum M_B = 0$$

$$F_{Ay} \cdot b - F_L \cdot c = 0 \rightarrow F_{Ay} = \frac{F_L \cdot c}{b} = \frac{1440,39 \cdot 0,1}{2,635} = 54,66 \text{ N} \quad (3.40)$$

$$\sum F_y = 0$$

$$F_{Ay} - F_{By} + F_L = 0 \rightarrow F_{By} = F_L + F_{Ay} = 1440,39 + 54,66 = 1495,05 \text{ N} \quad (3.41)$$

$$\sum F_z = 0$$

$$-Q + F_{Bz} = 0 \rightarrow F_{Bz} = 17500 \text{ N} \quad (3.42)$$

Provjera naprezanja u točki B:

$$M_{SBx} = F_L \cdot c = 645,09 \cdot 0,1 = 64,51 \text{ N} \cdot \text{m} \quad (3.43)$$

$$\sigma_{sB} = \frac{M_{SBx} \cdot 10^3}{\frac{d_3^3 \cdot \pi}{32}} = \frac{64,51 \cdot 10^3}{\frac{50,5^3 \cdot \pi}{32}} = 5,1 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (3.44)$$

$$\sigma_{nB} = \frac{Q}{\frac{d_3^2 \cdot \pi}{4}} = \frac{17500 \cdot 4}{50,5^2 \cdot \pi} = 8,74 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (3.45)$$

$$\tau_{tB} = \frac{(M_t + M_{tr}) \cdot 10^3}{\frac{d_3^3 \cdot \pi}{16}} = \frac{99,5 \cdot 10^3 \cdot 16}{50,5^3 \cdot \pi} = 3,93 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (3.46)$$

$$\sigma_{ekv} = \sqrt{(\sigma_{sB} + \sigma_{nB})^2 + 4\tau_{tB}^2} = \sqrt{(5,1 + 8,74)^2 + 4 \cdot 3,97^2} = 15,93 \frac{\text{N}}{\text{mm}^2} \quad (3.47)$$

$$\sigma_{ekv} < \sigma_{dop} \rightarrow \text{ZADOVOLJAVA!}$$

Potreban minimalni broj navoja matice m:

$$\begin{aligned} P_{kd} \geq \frac{Q}{A} \rightarrow P_{kd} &\geq \frac{4 \cdot Q}{m \cdot \pi \cdot (d^2 - d_3^2)} \rightarrow m \geq \frac{4 \cdot Q}{P_{kd} \cdot \pi \cdot (d^2 - d_3^2)} \\ &= \frac{4 \cdot 17500}{12 \cdot \pi \cdot (60^2 - 50,5^2)} \rightarrow m \geq 1,77 \approx 2 \end{aligned} \quad (3.48)$$

3.4. Proračun reakcija u vodilicama

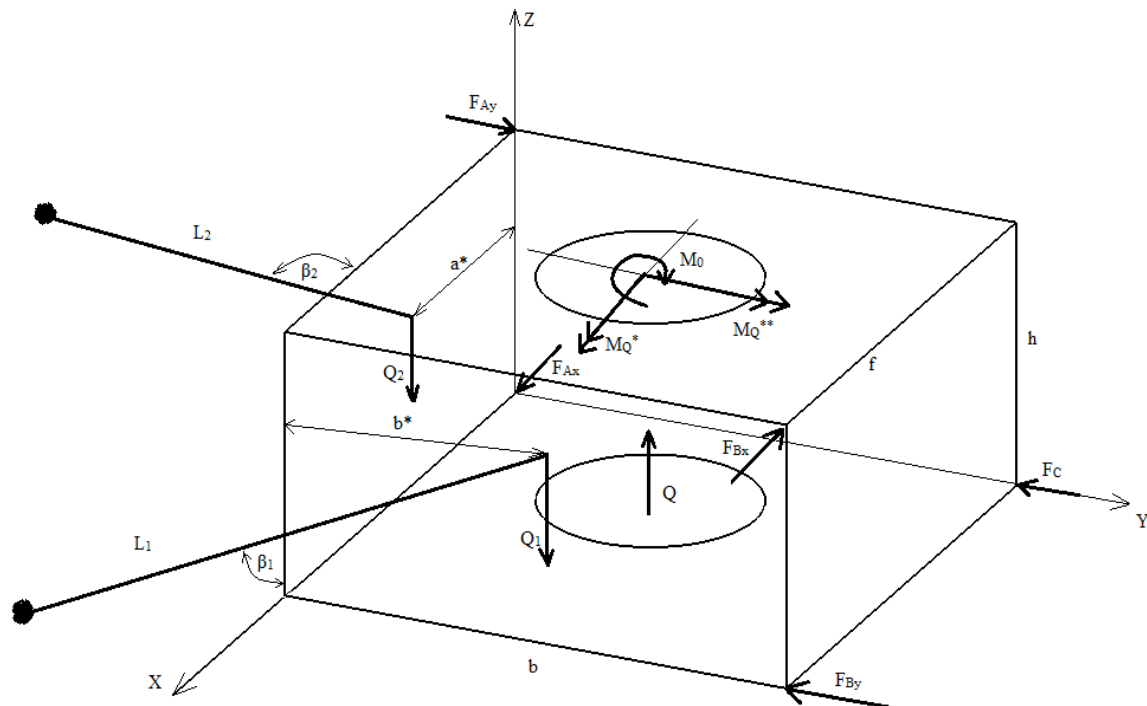
$$1. \text{ slučaj} \rightarrow Q_1 \cdot L_1 \cdot \cos\beta_1 > Q_2 \cdot L_2 \cdot \cos\beta_2 \quad (3.49)$$

Uvjet da čašice za prihvat vozila na krajevima krakova budu u istoj ravnini:

$$L_2 \cdot \sin\beta_2 + b^* = L_1 \cdot \sin\beta_1 ; b^*=0,07 \rightarrow \text{zanemariv} \quad (3.50)$$

Kako bi uvjet i 1.slučaj bili zadovoljeni uzimamo sljedeće parametre:

- raspodjela tereta 60% : 40% $\rightarrow Q_1=10500 \text{ N} ; Q_2=7000 \text{ N}$
- kut $\rightarrow \beta_1 = \beta_2 = 60^\circ$
- duljina krakova $\rightarrow L_2 \cdot \sin\beta_2 = L_1 \cdot \sin\beta_1 \rightarrow L_1 = 925 \text{ mm} ; L_2 = 925 \text{ mm}$



Slika 18. Raspodjela sila i reakcija u nosaču dizalice za 1. slučaj

Moment oko osi x nastao redukcijom sila Q_1 i Q_2 na plohu nosača M_{Q^*} :

$$M_{Q^*} = Q_1 \cdot L_1 \cdot \sin\beta_1 + Q_2 \cdot L_2 \cdot \sin\beta_2 =$$

$$10500 \cdot 0,925 \cdot \sin 60 + 7000 \cdot 0,925 \cdot \sin 60 = 14019 \text{ N} \cdot \text{m} \quad (3.51)$$

Moment oko osi y nastao redukcijom sila Q_1 i Q_2 na plohu nosača M_Q^{**} :

$$M_Q^{**} = Q_1 \cdot L_1 \cdot \cos\beta_1 - Q_2 \cdot L_2 \cdot \cos\beta_2 =$$

$$10500 \cdot 0,925 \cdot \cos 60 - 7000 \cdot 0,925 \cdot \cos 60 = 1619 \text{ N} \cdot \text{m} \quad (3.52)$$

$$\sum M_X = 0$$

$$-F_{Ay} \cdot h - Q_1 \cdot b^* + M_Q^* + Q \cdot \frac{b}{2} = 0 \rightarrow F_{Ay} = \frac{-Q_1 \cdot b^* + M_Q^* + Q \cdot \frac{b}{2}}{h} =$$

$$\frac{-10500 \cdot 0,07 + 14019 + 17500 \cdot 0,07}{0,55} = 26380 \text{ N} \quad (3.53)$$

$$\sum M_Y = 0$$

$$-F_{Bx} \cdot h + Q_1 \cdot f + Q_2 \cdot a^* - Q \cdot \frac{f}{2} + M_Q^{**} = 0 \rightarrow F_{Bx} = \frac{Q_1 \cdot f + Q_2 \cdot a^* - Q \cdot \frac{f}{2} + M_Q^{**}}{h} =$$

$$\frac{10500 \cdot 0,14 + 7000 \cdot 0,07 - 17500 \cdot 0,07 + 1619}{0,55} = 2354 \text{ N} \quad (3.54)$$

$$\sum F_x = 0$$

$$F_{Ax} - F_{Bx} = 0 \rightarrow F_{Ax} = F_{Bx} = 2354 \text{ N} \quad (3.55)$$

$$\sum M_Z = 0$$

$$M_t = M_0$$

$$-M_0 + F_{Bx} \cdot b - F_{By} \cdot f = 0 \rightarrow F_{By} = \frac{-M_0 + F_{Bx} \cdot b}{f} =$$

$$= \frac{-98,71 + 2354 \cdot 0,14}{0,14} = 1649 \text{ N} \quad (3.56)$$

$$\sum F_y = 0$$

$$F_{Ay} - F_{By} - F_c = 0 \rightarrow F_c = F_{Ay} - F_{By} = 26380 - 1649 = 24731 \text{ N} \quad (3.57)$$

$$\sum F_z = 0$$

$$-Q_1 - Q_2 + Q = 0 \rightarrow Q = Q_1 + Q_2 = 17500 \text{ N} \quad (3.58)$$

$$2. \text{ slučaj} \rightarrow Q_1 \cdot L_1 \cdot \cos\beta_1 < Q_2 \cdot L_2 \cdot \cos\beta_2 \quad (3.59)$$

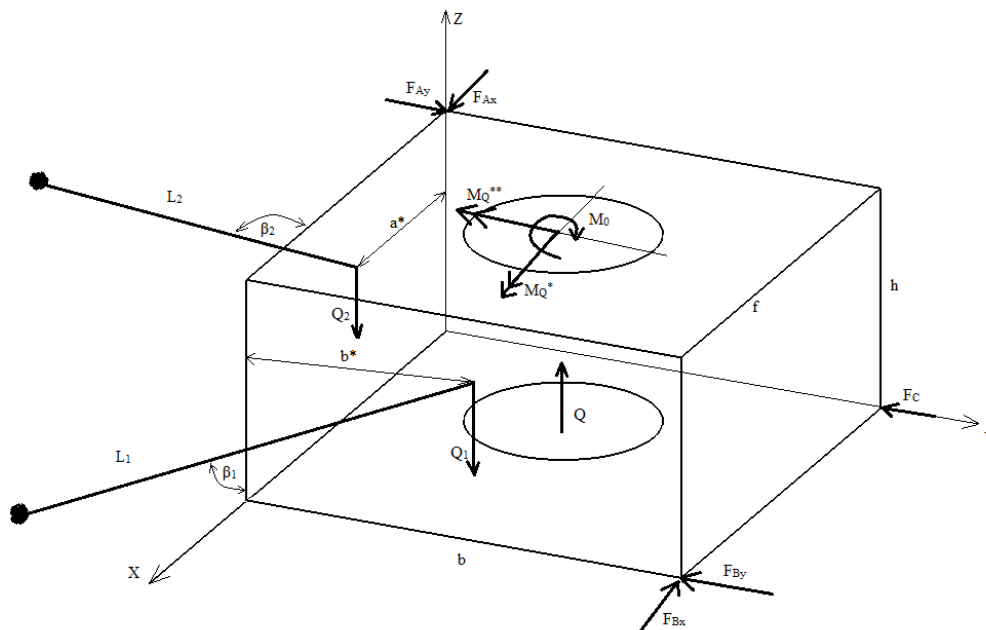
$$\text{Uvjet: } |Q_1 \cdot L_1 \cdot \cos\beta_1 - Q_2 \cdot L_2 \cdot \cos\beta_2| > Q_1 \cdot f + Q_2 \cdot a^* - Q \cdot \frac{f}{2}$$

Uvjet da čašice za prihvat vozila na krajevima krakova budu u istoj ravnini:

$$L_2 \cdot \sin\beta_2 + b^* = L_1 \cdot \sin\beta_1 ; b^* = 0,07 \rightarrow \text{zanemariv} \quad (3.60)$$

Kako bi 2. slučaj bio zadovoljen dolazi do promijene ponuđenih parametra:

- raspodjela tereta 40% : 60% $\rightarrow Q_1=7000 \text{ N} ; Q_2=10500 \text{ N}$
- kut $\rightarrow \beta_1 = \beta_2 = 60^\circ$
- duljina krakova $\rightarrow L_2 \cdot \sin\beta_2 = L_1 \cdot \sin\beta_1 \rightarrow L_1 = 925 \text{ mm} ; L_2 = 925 \text{ mm}$



Slika 19. Raspodjela sila i reakcija u nosaču dizalice za 2. slučaj

Moment oko osi x nastao redukcijom sila Q_1 i Q_2 na plohu nosača M_Q^* :

$$M_Q^* = Q_1 \cdot L_1 \cdot \sin\beta_1 + Q_2 \cdot L_2 \cdot \sin\beta_2 = 7000 \cdot 0,925 \cdot \sin 60 + 10500 \cdot 0,925 \cdot \sin 60 = 14019 \text{ N} \cdot \text{m} \quad (3.61)$$

Moment oko osi y nastao redukcijom sila Q_1 i Q_2 na plohu nosača M_Q^{**} :

$$M_Q^{**} = Q_1 \cdot L_1 \cdot \cos\beta_1 - Q_2 \cdot L_2 \cdot \cos\beta_2 =$$

$$7000 \cdot 0,925 \cdot \cos 60 - 10500 \cdot 0,925 \cdot \cos 60 = -1619 \text{ N} \cdot \text{m} \quad (3.62)$$

$$\sum M_X = 0$$

$$-F_{Ay} \cdot h - Q_1 \cdot b^* + M_Q^* + Q \cdot \frac{b}{2} = 0 \rightarrow F_{Ay} = \frac{-Q_1 \cdot b^* + M_Q^* + Q \cdot \frac{b}{2}}{h} =$$

$$\frac{-7000 \cdot 0,07 + 14019 + 17500 \cdot 0,07}{0,55} = 26826 \text{ N} \quad (3.63)$$

$$\sum M_Y = 0$$

$$F_{Ax} \cdot h + Q_1 \cdot f + Q_2 \cdot a^* - Q \cdot \frac{f}{2} - M_Q^{**} = 0 \rightarrow F_{Ax} = \frac{-Q_1 \cdot f - Q_2 \cdot a^* + Q \cdot \frac{f}{2} + M_Q^{**}}{h} =$$

$$\frac{-7000 \cdot 0,14 - 10500 \cdot 0,07 + 17500 \cdot 0,07 + 1619}{0,55} = 2053 \text{ N} \quad (3.64)$$

$$\sum F_x = 0$$

$$F_{Ax} - F_{Bx} = 0 \rightarrow F_{Bx} = F_{Ax} = 2053 \text{ N} \quad (3.65)$$

$$\sum M_Z = 0$$

$$M_t = M_0$$

$$F_{Bx} \cdot b - F_{By} \cdot f - M_0 = 0 \rightarrow F_{By} = \frac{F_{Bx} \cdot b - M_0}{f} = \frac{2053 \cdot 0,14 - 98,71}{0,14} \quad (3.66)$$

$$= 1348 \text{ N}$$

$$\sum F_y = 0$$

$$F_{Ay} - F_{By} - F_c = 0 \rightarrow F_c = F_{Ay} - F_{By} = 26826 - 1348 = 25478 \text{ N} \quad (3.67)$$

$$\sum F_z = 0$$

$$-Q_1 - Q_2 + Q = 0 \rightarrow Q = Q_1 + Q_2 = 17500 \text{ N} \quad (3.68)$$

$$3. \text{ slučaj} \rightarrow Q_1 \cdot L_1 \cdot \cos\beta_1 < Q_2 \cdot L_2 \cdot \cos\beta_2 \quad (3.69)$$

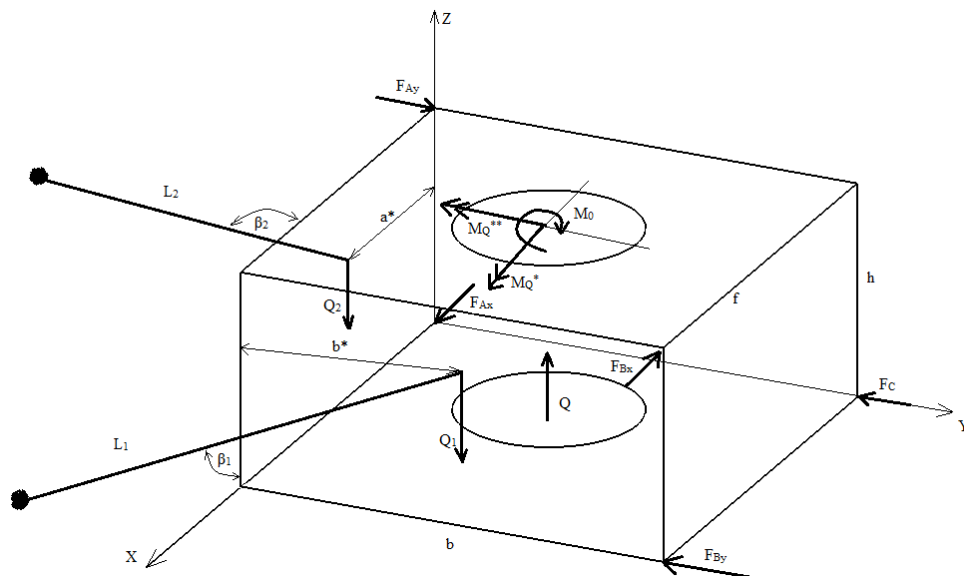
$$\text{Uvjet: } |Q_1 \cdot L_1 \cdot \cos\beta_1 - Q_2 \cdot L_2 \cdot \cos\beta_2| < Q_1 \cdot f + Q_2 \cdot a^* - Q \cdot \frac{f}{2}$$

Uvjet da čašice za prihvat vozila na krajevima krakova budu u istoj ravnini:

$$L_2 \cdot \sin\beta_2 + b^* = L_1 \cdot \sin\beta_1 ; b^* = 0,07 \rightarrow \text{zanemariv} \quad (3.70)$$

Kako bi 3. slučaj bio zadovoljen dolazi do promijene ponuđenih parametra:

- raspodjela tereta 45% : 55% $\rightarrow Q_1=7875 \text{ N} ; Q_2=9625 \text{ N}$
- kut $\beta_1=45^\circ ; \beta_2=50^\circ$
- duljina krakova $\rightarrow L_2 \cdot \sin\beta_2 = L_1 \cdot \sin\beta_1 \rightarrow L_1 = 1000 \text{ mm} ; L_2 = 925 \text{ mm}$



Slika 20. Raspodjela sila i reakcija u nosaču dizalice za 3. slučaj

Moment oko osi x nastao redukcijom sila Q_1 i Q_2 na plohu nosača M_Q^* :

$$\begin{aligned} M_Q^* &= Q_1 \cdot L_1 \cdot \sin\beta_1 + Q_2 \cdot L_2 \cdot \sin\beta_2 = \\ &7875 \cdot 1 \cdot \sin 45 + 9625 \cdot 0,925 \cdot \sin 50 = 12389 \text{ N} \cdot \text{m} \end{aligned} \quad (3.71)$$

Moment oko osi y nastao redukcijom sila Q_1 i Q_2 na plohu nosača M_Q^{**} :

$$\begin{aligned} M_Q^{**} &= Q_1 \cdot L_1 \cdot \cos\beta_1 - Q_2 \cdot L_2 \cdot \cos\beta_2 = \\ &7875 \cdot 1 \cdot \cos 45 - 9625 \cdot 0,925 \cdot \cos 50 = -154 \text{ N} \cdot \text{m} \end{aligned} \quad (3.72)$$

$$\sum M_X = 0$$

$$-F_{Ay} \cdot h - Q_1 \cdot b^* + M_Q^* + Q \cdot \frac{b}{2} = 0 \rightarrow F_{Ay} = \frac{-Q_1 \cdot b^* + M_Q^* + Q \cdot \frac{b}{2}}{h} =$$

$$\frac{-7875 \cdot 0,07 + 12389 + 17500 \cdot 0,07}{0,55} = 23751 \text{ N} \quad (3.73)$$

$$\sum M_Y = 0$$

$$-F_{Bx} \cdot h + Q_1 \cdot f + Q_2 \cdot a^* - Q \cdot \frac{f}{2} - M_Q^{**} = 0 \rightarrow F_{Bx} = \frac{Q_1 \cdot f + Q_2 \cdot a^* - Q \cdot \frac{f}{2} - M_Q^{**}}{h} =$$

$$\frac{7875 \cdot 0,14 + 9625 \cdot 0,07 - 17500 \cdot 0,07 - 154}{0,55} = 722 \text{ N} \quad (3.74)$$

$$\sum F_x = 0$$

$$F_{Ax} - F_{Bx} = 0 \rightarrow F_{Ax} = F_{Bx} = 722 \text{ N} \quad (3.75)$$

$$\sum M_Z = 0$$

$$M_t = M_0$$

$$F_{Bx} \cdot b - F_{By} \cdot f - M_0 = 0 \rightarrow F_{By} = \frac{F_{Bx} \cdot b - M_0}{f} = \frac{722 \cdot 0,14 - 98,71}{0,14} = 17 \text{ N} \quad (3.76)$$

$$\sum F_y = 0$$

$$F_{Ay} - F_{By} - F_c = 0 \rightarrow F_c = F_{Ay} - F_{By} = 23751 - 17 = 23734 \text{ N} \quad (3.77)$$

$$\sum F_z = 0$$

$$-Q_1 - Q_2 + Q = 0 \rightarrow Q = Q_1 + Q_2 = 17500 \text{ N} \quad (3.78)$$

Prema dobivenim reakcijama u vodilicama stvarana sila Q_s iznosi:

$$\begin{aligned} Q_{ss1} &= Q + \mu_v(F_{Ay} + F_{Ax} + F_{Bx} + F_{By} + F_c) = \\ 17500 + 0,03 (26380 + 2354 + 2354 + 1649 + 24731) &= 19224 \text{ N} \end{aligned} \quad (3.79)$$

$$\begin{aligned} Q_{ss2} &= Q + \mu_v(F_{Ay} + F_{Ax} + F_{Bx} + F_{By} + F_c) = \\ 17500 + 0,03 (26826 + 2053 + 2053 + 1348 + 25478) &= 19233 \text{ N} \end{aligned} \quad (3.80)$$

$$\begin{aligned} Q_{ss3} &= Q + \mu_v(F_{Ay} + F_{Ax} + F_{Bx} + F_{By} + F_c) = \\ 17500 + 0,03 (23751 + 722 + 722 + 17 + 23734) &= 18968 \text{ N} \end{aligned} \quad (3.81)$$

gdje je :

μ_v – trenje u vodilicama

Q_{ss1} – stvarna sila Q_s za 1. slučaj

Q_{ss2} – stvarna sila Q_s za 2. slučaj

Q_{ss3} – stvarna sila Q_s za 3. slučaj

Razlika između Q_s i Q je zanemariva radi faktora sigurnosti prema sili te se u proračunu koristi $Q = 17500 \text{ N}$ za maksimalnu dopuštenu silu kojom možemo opteretiti pojedini stup.

3.5. Odabir i karakteristike motora

Odabran je, iz kataloga elektromotor H5AZ 160M-6 (Slika 21.) proizvođača Končar, karakteristika prikazanih u tablici (tablica 3.). Radi se o asinkronom zatvorenom trofaznom motoru serije 5 premium učinkovitosti. Motor se montira vertikalno, ima aluminijsko kućište te stupanj zaštite IP55.



Slika 21. Elektromotor [21]

Tablica 3. Karakteristike odabranog elektromotora [21]

$P = 7,5 \text{ kW}$	nazivna snaga elektromotora
$3 \times 400 \text{ V } 50 \text{ Hz}$	napon i frekvencija
$n = 975 \text{ min}^{-1}$	brzina vrtnje elektromotora
$M_n = 73,5 \text{ Nm}$	nazivni moment elektromotora
$m_e = 110 \text{ kg}$	masa elektromotora
IE3	stupanj korisnosti
$\cos\varphi = 0,75$	faktor snage
$I_n = 16 \text{ A}$	nazivna struja
$\phi 42 \times 6 \text{ mm}$	dimenzije izlaznog vratila

3.6. Odabir ležaja

3.6.1. Proračun i odabir aksijalnog ležaja

$$F_B = F_{Bz} = Q = 17500 \text{ N} \quad (3.82)$$

Odabran kuglični ležaj: SKF 51210 sljedećih karakteristika:

$d = 50 \text{ mm}$ – unutarnji promjer ležaja

$D = 78 \text{ mm}$ – vanjski promjer ležaja

$H = 22 \text{ mm}$ – širina ležaja

$C = 37500 \text{ N}$ – dinamička nosivost ležaja

$C_0 = 91500 \text{ N}$ – statička nosivost ležaja

Trajnost ležaja:

$$L_n = \frac{10^6}{60 \cdot n} \cdot \left(\frac{C}{F_A}\right)^p = \frac{10^6}{60 \cdot 325} \cdot \left(\frac{37500}{17500}\right)^3 = 505 \text{ h} \quad (3.83)$$

gdje je:

n – broja okretaja osovine

C – dinamička nosivost ležaja

F_B – ekvivalentan dinamička nosivost

$p = 3$ – za kuglične ležajeve

3.6.2. Proračun i odabir radijalnog ležaja

$$F_A = \sqrt{F_{Ax}^2 + F_{Ay}^2} = \sqrt{1836,94^2 + 644,11^2} = 1946,6 \text{ N} \quad (3.84)$$

Odabran kuglični ležaj : SKF 7210 C sljedećih karakteristika:

$d = 50 \text{ mm}$ – unutarnji promjer ležaja

$D = 90 \text{ mm}$ – vanjski promjer ležaja

$B = 20 \text{ mm}$ – širina ležaja

$C = 33500 \text{ N}$ – dinamička nosivost ležaja

$C_0 = 27500 \text{ N}$ – statička nosivost ležaja

Trajnost ležaja:

$$L_n = \frac{10^6}{60 \cdot n} \cdot \left(\frac{C}{F_A}\right)^p = \frac{10^6}{60 \cdot 325} \cdot \left(\frac{33500}{1946,6}\right)^3 = 261378 \text{ h} \quad (3.85)$$

gdje je:

n – broja okretaja osovine

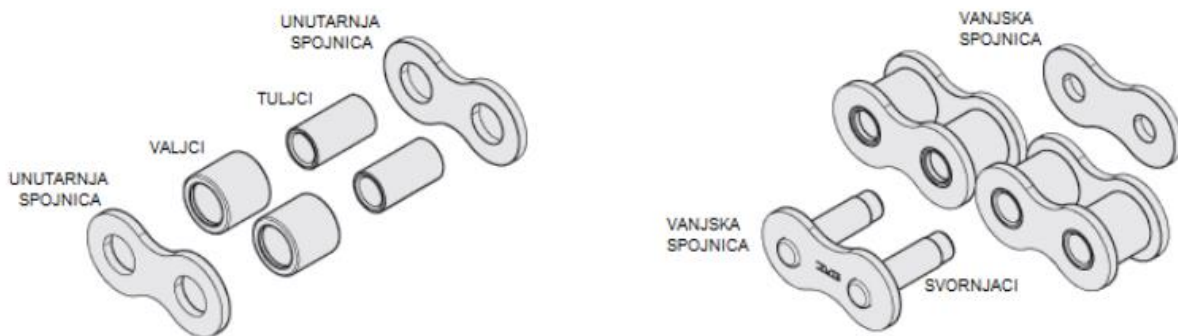
C – dinamička nosivost ležaja

F_A – ekvivalentan dinamička nosivost

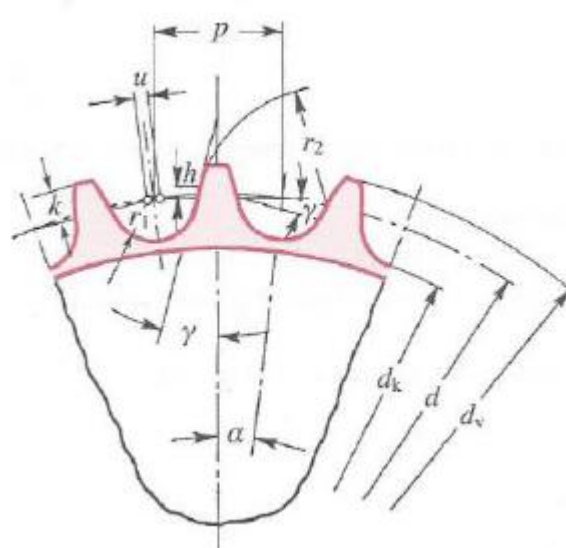
$p = 3$ – za kuglične ležajeve

3.7. Lančani prijenos

Zbog traženih pogonskih svojstva te činjenice da je pogodan za gotovo sve vrste pogona i da je najčešće korištena vrsta lanca proračunat će se valjkasti lanac. Kod ove vrste lanaca, unutarnje spojnice su naprešane na tuljce te okretljivo uložene na svornjake. Svornjaci su uprešani u vanjske spojnice, dok su krajevi raskovani. Na taj način dobiva se zglob tuljac/svornjak koji na sebi imaju kaljene valjke. [19]



Slika 22. Građa valjkastog lanca [19]



Slika 23. Lančanic valjkastog lanca [19]

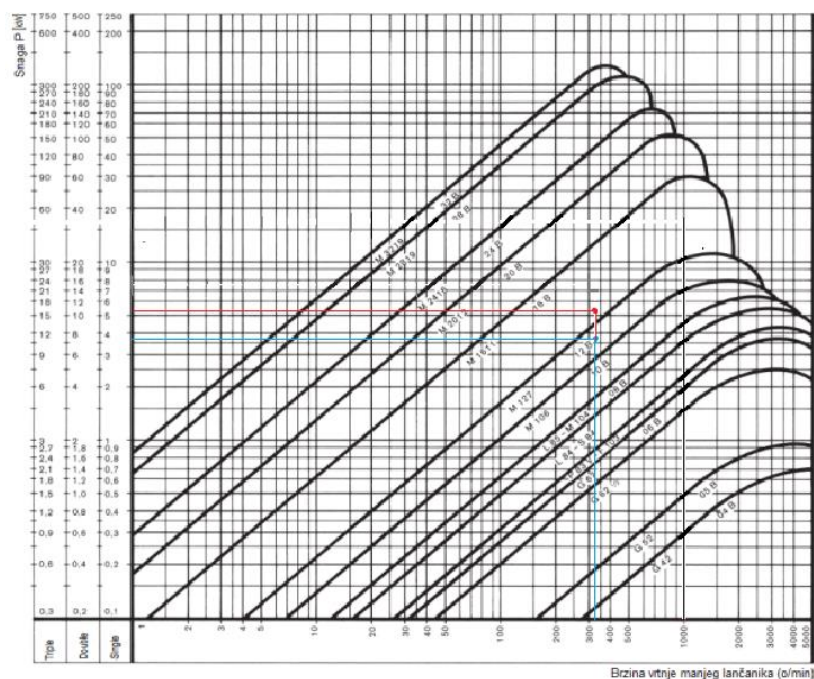
3.7.1. Proračun Lančanog Prijenosa

Zadani parametri:

- snaga elektromotora $P = 7,5$ kW
- prijenosni omjer $i = 1$
- osovinski razmak $a_s = 2900$ mm
- brzina vrtnje osovine $n = 325$ min⁻¹
- broj zubi pogonskog lančanika $z_1 = 19$

Predodabir lanca:

Predodabir je prikazan plavom linijom. Sa slike je vidljivo kako je za proračun potrebno odabrati 12 B lanac.



Slika 24. Predodabir lanca [22]

Udarna snaga:

$$P_D = P/2 \cdot f_G = 3,75 \cdot 1,43 = 5,36 \text{ kW} \quad (3.86)$$

Ukupni faktor udara:

$$f_G = f_1 \cdot f_2 \cdot f_3 \cdot f_4 \cdot f_5 \cdot f_6 \quad (3.87)$$

$$f_G = 1 \cdot 1,22 \cdot 1,48 \cdot 0,79125 \cdot 1 \cdot 1 = 1,43$$

gdje je:

f_1 – faktor broja zubi pogonskog lančanika

f_2 – faktor prijenosnog omjera

f_3 – faktor faktora udara Y

f_4 – faktor omjera a/p

f_5 – faktor podmazivanja

$f_6 = 1$ – faktor broja lančanika za 2 lančanika u pogonu

Tablica 4. Faktor broja zubi pogonskog lančanika [22]

z	11	13	15	17	19	21	23	25
f_1	1,72	1,46	1,27	1,12	1,0	0,91	0,83	0,76

$$f_1 = 1$$

Tablica 5. Faktor prijenosnog omjera [22]

i	1:1	2:1	3:1	5:1	7:1
f_2	1,22	1,08	1,0	0,92	0,86

$$z_2 = z_1 \cdot 1 = 19$$

$$f_2 = 1,22$$

(3.88)

Tablica 6. Faktor udara prema DIN 8195 [19]

Gonjeni strojevi	Pogonski strojevi									Transmisije pogonske (grupni pogon)
	elektro-motori	motori s unutarnjim izgaranjem spori					vodene turbine		parne turbine	
		1 cil.	2 cil.	4 cil.	brzi do 2 cil.	do 6 cil.	brzo-hodne	sporo-hodne		
Tokarilice, bušilice glodalice blanjalice drobilice strojevi za izvlačenje	1,4 1,5 2,3 2 1,8									
preše hidraulične ekscentarske koljenčaste	1,8 2,5 2			2,8	2,5	2,2				
strojevi za obradu drva tkalački stanovi	1,8 2	4,5	4	3,7	3	2,5	2,5	3,5		1,8 2
prepletač-rotacioni strojevi translatori	1,5 2									
Prelački stroj	1,5									1,5
klipni kompresori jednostepeni dvostepeni	2,5 2		5 4,5	4,5 4	4 3,5	3,5 3				
rotacioni kompresori jednostepeni dvostepeni	1,6 1,3	4 3	3,2 2,7	3 2,5	2,5 2	2 1,6				
puhala ventilatori	1,5 2,5		3 3,7	2,7	2,5	2				2,5
klipne pumpe 1-cilindrične 2-cilindrične	2 1,8	5 4	4 3,5	3,5 3	3 2,7	2,6 2,3	2,5 2,2	3,5 2,7		
centrifugalne pumpe	1,5	3	2,8	2,5	2,2	2				
valjaonički stanovi preko prijenosnika neposredno	2,5 3									
valjci za gnječenje mlinovi na kugle bubnjasti mlin mlinovi čekićari	2 1,8 2 2,5		5	4,5	4	3,5				2 1,8 2 2,5
kalanderi preko prijenosnika neposredno	2,5 3									
brusilice za celulozu (sječkalice) vibraciono sito nabijači bubnjevi za miješanje bageri rudarske glodalice miješalice transporter za sipki materijal transporter za komadni materijal dizalice viljuškari rudarski čekrk	1,8 2 2 1,7 3 1,6 1,5 2 2,5 3 2,5		4 4 4 3,2 5 5	3,5 3,5 3 5 4,5	3,2 3,2 2,5 4,5 4	2,8 2 2 2,7 3 3,5	2,2	3		1,8 2 1,6 1,5
generatori veliko postrojenje malo postrojenje	1 1,5		2 2,8				1,2 1,7	1,5 2,5	1 1,5	1 1,5
transmisije gonjene	1,5				2,3	2	2	2,5	1,5	1,5

Iz tablice 6. je očitano faktor udara $Y = 2,5$.

Tablica 7. Faktor udara Y [22]

Y	1	2	3	4
f_3	1	1,37	1,59	1,72

Faktor f_3 dobiva se linearnom interpolacijom:

$$f_3 = \frac{1,37 + 1,59}{2} = 1,48$$

Tablica 8. Faktor omjera a/p [22]

$\frac{a}{p}$	20	40	60	80	160
f_4	1,18	1,0	0,91	0,87	0,69

Da bi se mogao odrediti faktor omjera potrebno je izračunati omjer a/p:

$$\frac{a_s}{p} = \frac{2900}{25,4} = 114,17 \approx 115 \quad (3.89)$$

Tablica 9. Tehnički podaci valjkastih lanaca [19]

Broj lanca Red		Valjkasti lanci (zgrade za Eurocode DIN 8187 ¹ (DIN 14.01, 120, 121 i 122))																
		Jednostruki lanac								Dvostruki lanac				Trostruki lanac				
1	2	t (mm)	b ₁ (mm)	d ₁ (mm)	e (mm)	s ₁ (mm)	a ₁ (mm)	F ₀ (kN)	A (cm ²)	q (kg/m)	a ₂ (mm)	F ₀ (kN)	A (cm ²)	q (kg/m)	a ₃ (mm)	F ₀ (kN)	A (cm ²)	q (kg/m)
05 B	03	5	2,5	3,2	—	4,1	7,4	2,0	0,06	0,08	—	—	—	—	—	—	—	—
	04	6	2,8	4	—	5	7,4	3,0	0,07	0,12	—	—	—	—	—	—	—	—
06 B	8	3	5	5,64	—	7,11	8,6	4,6	0,11	0,18	14,3	8,0	0,22	0,36	19,9	11,4	0,33	0,54
	9,525	5,72	6,35	10,24	—	8,26	13,5	9,1	0,28	0,41	23,8	17,3	0,55	0,78	34	25,4	0,83	1,18
08 B	12,7	3,3	7,75	—	—	9,91	10,2	8,2	0,21	0,28	—	—	—	—	—	—	—	—
	12,7	2,38	7,75	—	—	9,91	8,2	10,0	0,16	0,26	—	—	—	—	—	—	—	—
08 B	12,7	4,88	7,75	—	—	10,3	12,9	12,0	0,32	0,42	—	—	—	—	—	—	—	—
	12,7	4,88	7,75	—	—	11,15	14,8	16,0	0,35	0,59	—	—	—	—	—	—	—	—
08 B	12,7	6,38	7,77	—	—	9,91	14	6,8	0,32	0,38	—	—	—	—	—	—	—	—
	12,7	7,75	8,51	13,92	—	11,81	17	18,2	0,50	0,70	31	31,8	1,00	1,35	44,9	45,4	1,50	2,0
10 B	15,875	9,65	10,16	16,59	—	14,73	19,6	22,7	0,67	0,95	36,2	45,4	1,34	1,85	52,8	68,1	2,02	2,8
	19,05	11,68	12,07	19,46	—	16,13	22,7	29,5	0,89	1,25	42,2	59,0	1,78	2,5	61,7	88,5	2,68	3,8
12 B	25,4	17,02	15,88	31,88	—	21,08	21,08	36,1	58,0	2,10	2,7	110	4,21	5,4	99,9	165	6,32	8
	31,75	19,56	19,05	36,45	—	26,42	43,2	95,0	2,95	3,6	79,7	180	5,91	7,2	116,1	270	8,86	11
24 B	38,1	25,4	25,4	48,36	—	33,4	53,4	170	5,54	6,7	101,8	324	11,09	13,5	150,2	485	16,64	21
	44,45	30,99	27,94	59,56	—	37,08	65,1	200	7,40	8,3	124,7	381	14,81	16,6	184,3	571	22,21	25
32 B	50,8	30,99	29,21	58,55	—	42,29	67,4	260	8,11	10,5	126	495	16,23	21	184,5	743	24,34	32
	63,5	38,1	39,37	72,29	—	52,96	82,6	360	12,76	16	154,9	680	25,52	32	227,2	1000	38,28	48
48 B	76,2	45,72	48,26	91,21	—	63,88	99,1	560	20,63	25	190,4	1000	41,26	50	281,6	1600	61,89	75
	88,9	53,34	53,98	106,6	—	77,85	114,6	850	27,91	35	221,2	1600	55,82	70	330	2350	83,73	105
64 B	101,6	60,96	63,5	119,89	—	90,17	130,9	1100	36,25	60	250,8	2100	72,5	120	370,7	3100	108,75	180
	114,3	68,58	72,39	136,27	—	103,63	147,4	1400	46,17	80	283,7	2700	92,34	170	420	4000	138,5	240

Faktor f_4 dobiva se linearnom interpolacijom:

$$f_4 = 0,87 - \left\{ \frac{(115 - 80)}{(160 - 80)} \cdot (0,87 - 0,69) \right\} = 0,79125 \quad (3.90)$$

Tablica 10. Faktor podmazivanja [22]

Brzina lanca v u m/s		< 4	4-7	> 7
f_5	podmazivanje			
	savršeno	1,0	1,0	1,0
	neadekvatno, čisti uvjeti	1,4	2,5	neprihvatljivo
	neadekvatno, nečisti uvjeti	2,5	4,0	
	nikakvo	5,0	neprihvatljivo	

Da bi se mogao odrediti faktor podmazivanja, potrebno je poznavati brzinu lanca:

$$v_L = d \cdot \pi \cdot n = 0,15432 \cdot \pi \cdot \frac{325}{60} = 2,63 \frac{m}{s} \quad (3.91)$$

gdje je:

d_L – diobeni promjer lančanika [m]

n – brzina vrtnje vretena, [min^{-1}]

$$f_5 = 1$$

Povratkom u dijagram predodabira lanca, uočljivo je kako odabrani 12B lanac (plava linija) NE ZADOVOLJAVA područje snage njege namijenjene te je potrebno odabrati veći 16B lanac (crvena linija).

Promjer diobene kružnice d :

$$d_L = d_{L1} = d_{L2} = p \cdot n_{z1,2} = 25,4 \cdot 6,0755 = 154,32 \text{ mm} \quad (3.92)$$

gdje je:

p – korak odabranog lanca [mm]

$n_{z1,2}$ – faktor broja zubi

Tablica 11. Faktor broja zubi n_z [19]

z	f_1	$\tan \alpha$	z	f_2	$\tan \alpha$	z	f_1	$\tan \alpha$	z	f_2	$\tan \alpha$
6	2,0000	1,7321	32	10,2023	10,1532	58	18,4710	18,4439	84	26,7443	26,7256
7	2,3048	2,0765	33	10,5201	10,4725	59	18,7891	18,7625	85	27,0625	27,0440
8	2,6131	2,4142	34	10,8380	10,7917	60	19,1073	19,0811	86	27,3808	27,3625
9	2,9238	2,7475	35	11,1558	11,1109	61	19,4255	19,3997	87	27,6990	27,6809
10	3,2361	2,0777	36	11,4737	11,4301	62	19,7437	19,7183	88	28,0172	27,9994
11	3,5495	3,4057	37	11,7916	11,7492	63	20,0619	20,0369	89	28,3355	28,3178
12	3,8637	3,7321	38	12,1096	12,0682	64	20,3800	20,3555	90	28,6537	28,6363
13	4,1786	4,0572	39	12,4275	12,3872	65	20,6982	20,6740	91	28,9720	28,9547
14	4,4940	4,3813	40	12,7455	12,7062	66	21,0164	20,9926	92	29,2902	29,2731
15	4,8097	4,7046	41	13,0635	13,0251	67	21,3346	21,3111	93	29,6085	29,5916
16	5,1258	5,0273	42	13,3815	13,3441	68	21,6528	21,6297	94	29,9267	29,9100
17	5,4422	5,3495	43	13,6995	13,6630	69	21,9710	21,9482	95	30,2449	30,2284
18	5,7588	5,6713	44	14,0175	13,9818	70	22,2893	22,2667	96	30,5632	30,5468
19	6,0755	5,9927	45	14,3356	14,3007	71	22,6074	22,5853	97	30,8815	30,8653
20	6,3925	6,3138	46	14,6536	14,6195	72	22,9256	22,9038	98	31,1998	31,1837
21	6,7095	6,6346	47	14,9717	14,9383	73	23,2437	23,2223	99	31,5180	31,5021
22	7,0267	6,9552	48	15,2898	15,2571	74	23,5620	23,5408	100	31,8363	31,8205
23	7,3439	7,2755	49	15,6079	15,5758	75	23,8802	23,8593	101	32,1545	32,1389
24	7,6613	7,5958	50	15,9260	15,8945	76	24,1984	24,1778	102	32,4728	32,4574
25	7,9787	7,9158	51	16,2441	16,2133	77	24,5167	24,4963	103	32,7910	32,7758
26	8,2962	8,2357	52	16,5622	16,5320	78	24,8349	24,8147	104	33,1093	33,0942
27	8,6138	8,5555	53	16,8803	16,8507	79	25,1531	25,1332	105	33,4275	33,4126
28	8,9314	8,8752	54	17,1984	17,1693	80	25,4713	25,4517	106	33,7458	33,7310
29	9,2491	9,1948	55	17,5166	17,4880	81	25,7896	25,7702	107	34,0641	34,0494
30	9,5678	9,5144	56	17,8347	17,8066	82	26,1078	26,0886	108	34,3823	34,3678
31	9,8845	9,8338	57	18,1529	18,1253	83	26,4261	26,4071	109	34,7006	34,6862
									110	35,0188	35,0046

Podnožni promjer d_f :

$$d_{fL} = d_{fL1} = d_{fL2} = d - d_1 = 154,32 - 15,88 = 138,44 \text{ mm} \quad (3.93)$$

gdje je:

d – promjer diobene kružnice [mm]

d_f – promjer valjka [mm]

Tjemeni promjer d_{aL} :

$$d_{aL} = d_{aL1} = d_{aL2} = p \cdot \cot \alpha + 2 \cdot k = 25,4 \cdot 5,9927 + 2 \cdot 6,4 = 165,02 \text{ mm} \quad (3.94)$$

gdje je:

p – korak lanca, mm

$\cot\alpha'$ – diobeni kut

k – visina glave zuba

Brzina vrtnje lančanika:

$$n_{L1} = n_{L2} = n_o = 325 \text{ min}^{-1} \quad (3.95)$$

Širina zuba B :

$$B = 18\text{mm}$$

Broj članaka lanca X :

$$X = 2 \cdot \frac{a}{p} + \frac{2z}{2} = 2 \cdot \frac{2900}{25,4} + 19 = 247,35 \approx 245 \quad (3.96)$$

gdje je:

p – korak lanca [mm]

a – razmak osi [mm]

z – broj zubi lančanika

Duljina lanca L :

$$L = X \cdot p = 245 \cdot 24,5 = 6002,5 \text{ mm} \quad (3.97)$$

gdje je:

X – broj članaka lanca

p – korak lanca [mm]

Vučna sila lanca F :

$$F = \frac{P}{v_L} = \frac{7500}{2,63} = 1425,86 \text{ N} \quad (3.98)$$

gdje je:

P – snaga elektromotora [W]

v – brzina lanca, [m/s]

Centrifugalna sila F_f :

$$F_f = q \cdot v^2 = 2,1 \cdot 2,63^2 = 14,53 \text{ N} \quad (3.99)$$

gdje je:

q – težina lanca po metru duljine [kg/m]

v – brzina lanca [m/s]

Ukupna vučna sila F_G :

$$F_L = F + F_f = 1425,86 + 14,53 = 1440,39 \text{ N} \quad (3.100)$$

3.8. Zupčasti prijenos

Potrebno je proračunati zupčasti par prema projektnim zahtjevima prikazanim u tablici 12.

Tablica 12. Ulazne karakteristike zupčastog para

Prijenosni omjer	$i=3:1$
Oblik zupčanika	čelnici s ravnim zubima
Broj okretaja pogonskog vratila	$n_1=925 \text{ min}^{-1}$
Materijal zupčanika	čelični lijev
Pretpostavljeni modul	$m_p=3$
Diobeni promjer gonjenog zupčanika	$d_2=225 \text{ mm}$

Prijenosni omjer i :

$$i = n_1 : n_2 \rightarrow 3 : 1 = 975 : n_2 \rightarrow n_2 = \frac{975}{3} = 325 \text{ min}^{-1} \quad (3.101)$$

gdje je:

n_1 – broj okretaja pogonskog vretena

n_2 – broj okretaja gonjenog vretena

Broj zubi zupčanika z :

$$m_p \cdot z_2 = d_2 \rightarrow z_2 = \frac{d_2}{m} = \frac{225}{3} = 75 \text{ zubiju} \quad (3.102)$$

$$i = z_2 : z_1 \rightarrow 3 : 1 = 75 : z_1 \rightarrow z_1 = \frac{75}{3} = 25 \text{ zubiju} \quad (3.103)$$

Faktor opterećenja zupca c :

$$c = c_0 \cdot \xi_1 \cdot \xi_2 \cdot \xi_3 = 4,2 \cdot 1,9 \cdot 0,8 \cdot 1 = 6,38 \quad (3.104)$$

gdje je:

c_0 – koeficijent opterećenja

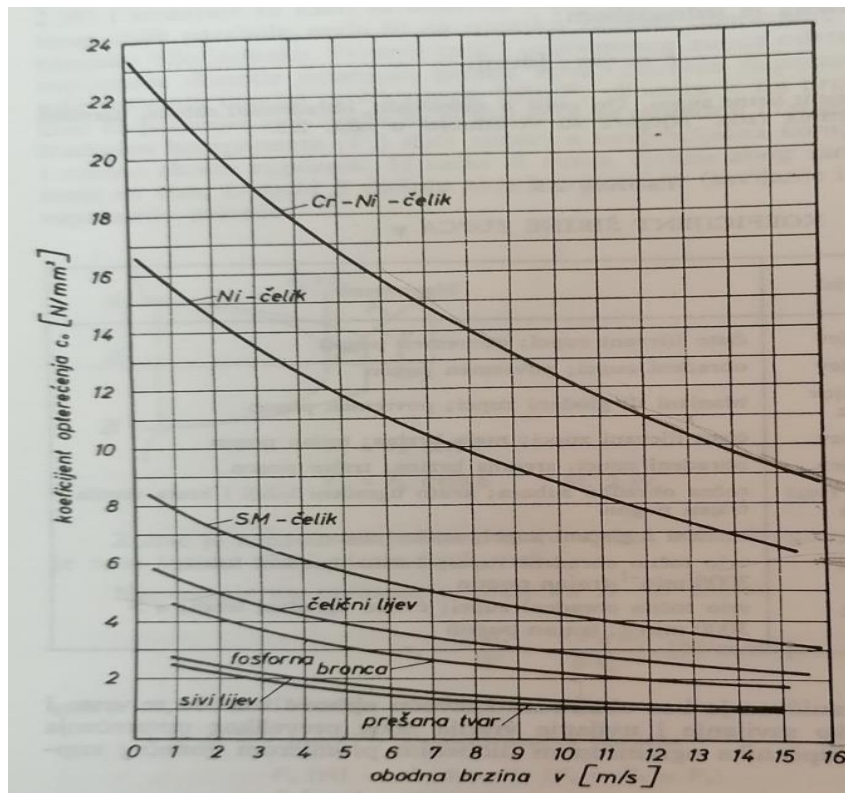
ζ_1 – koeficijent čvrstoće

ζ_2 – koeficijent pogona

ζ_3 – koeficijent obrade

Obodna brzina v :

$$v = \frac{n \cdot \pi \cdot d_2}{30 \cdot 2} = \frac{325 \cdot \pi \cdot 225}{60} = 3,83 \frac{m}{s} \quad (3.105)$$



Slika 25. Dijagram koeficijenta opterećenja [23]

Iz dijagrama (slika 25.) za obodnu brzinu $v = 3,83$ m/s i čelični ljev očitavamo $c_0 = 4,2$ N/mm².

Tablica 13. Vrijednosti koeficijenti ξ_1 , ξ_2 , ξ_3 zupčanika [23]

VRIJEDNOSTI KOEFICIJENATA ξ_1 , ξ_2 i ξ_3	
Koeficijent čvrstoće ξ_1	
legirani i kaljeni čelik	— 5 do 9
ugljični čelik	— 2,8 do 3,3
čelični lijev	— 1,8 do 2,5
fosforna bronca	— 1,7
sivi lijev	— 1
umjetne tvari	— 0,8 do 1
bukovina	— 0,5
Koeficijent pogona ξ_2	
normalni i trajni pogon	— 0,8 do 1
teški pogon	— 0,6 do 0,7
teški pogon s udarcima	— 0,5
Koeficijent obradbe ξ_3	
ravni sirovi zupci	— 0,8
ravni obrađeni zupci	— 1
kosi obrađeni zupci	— 1,1 do 1,3
kosi brušeni zupci	— do 1,5

Iz tablice 13. usvajamo:

$$\xi_1 = 1,9$$

$$\xi_2 = 0,9$$

$$\xi_3 = 1$$

Koeficijent širine zupca Ψ :

Tablica 14. Koeficijent širine zupca [23]

KOEFIKIJENT ŠIRINE ZUPCA		
ψ	Materijal	Napomena
8	sivi lijev	čisto lijevani zupci; povremen pogon
9	sivi lijev	obrađeni zupci; povremen pogon
10	čelični lijev	blanjani ili glodani zupci; povremen pogon
	čelik	
10	sivi lijev	čisto lijevani zupci; mala brzina; trajan pogon
10—15	sivi lijev	obrađeni zupci; srednja brzina; trajan pogon
10—15	umjetne tvari	točna obradba zubaca; kruto ugrađeni ležaji i kruta vratila; trajan pogon
	koža	
15—25	čelik	brušeni i glačani zupci; trajan pogon
25—45	čelik	vrlo točno obrađeni zupci; čvrsto ugrađeni ležaji; $n \leq 3\,000 \text{ min}^{-1}$; trajan pogon
45—100	čelik	vrlo točno obrađeni zupci; čvrsto ugrađeni ležaji; $n > 3\,000 \text{ min}^{-1}$; trajan pogon

Usvojeno $\rightarrow \Psi = 10$

Provjera modula m :

$$m = \sqrt[3]{\frac{2 \cdot M_p}{\Psi \cdot c \cdot z \cdot \pi}} = \sqrt[3]{\frac{2 \cdot 199100}{10 \cdot 6,384 \cdot 75 \cdot \pi}} = 2,98 = 3 \quad (3.106)$$

pretpostavljeni modul \rightarrow ZADOVOLJAVA!

Širina zupca b :

$$b = \Psi \cdot m = 10 \cdot 3 = 30 \text{ mm} \quad (3.107)$$

Korak t :

$$t = \pi \cdot m = \pi \cdot 3 = 9,43 \text{ mm} \quad (3.108)$$

Diobeni promjer d :

$$d_2 = 225 \text{ mm}$$

$$i = d_{2z} : d_{1z} \rightarrow 3 : 1 = 225 : d_{1z} \rightarrow d_{1z} = \frac{225}{3} = 75 \text{ mm} \quad (3.109)$$

Tjemeni promjer d_a :

$$d_{a1} = d_{1z} + 2 \cdot m = 75 + 6 = 81 \text{ mm} \quad (3.110)$$

$$d_{a2} = d_{2z} + 2 \cdot m = 225 + 6 = 231 \text{ mm}$$

Podnožni promjer d_f :

$$d_{f1} = d_{1z} - 2,4 \cdot m = 75 - 7,2 = 67,8 \text{ mm} \quad (3.111)$$

$$d_{f2} = d_{2z} - 2,4 \cdot m = 225 - 7,2 = 217,8 \text{ mm}$$

Visina zupca h :

$$h = \frac{d_f - d_a}{2} = 2,2 \cdot m = 6,6 \text{ mm} \quad (3.112)$$

Osni razmak zupčanika:

$$a = \frac{d_{1z} + d_{2z}}{2} = \frac{225 + 75}{2} = 150 \text{ mm} \quad (3.113)$$

4. MKE analiza dvostupne asimetrične vijčane dizalice

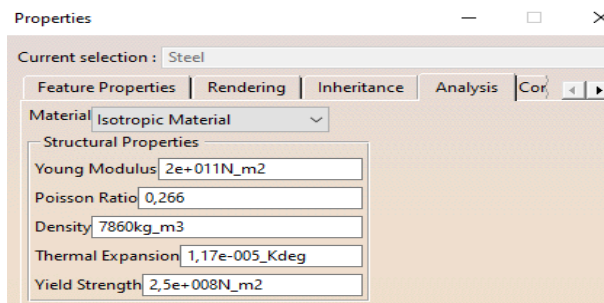
4.1. Metoda konačnih elemenata (MKE)

Često konstrukcijski elementi imaju zahtjevnu geometriju i rubne uvjete te su zbog toga analitička rješenja za pomake tj. naprezanja vrlo teško izvediva. Također, često se događa da su analitička rješenja izvediva samo za vrlo jednostavne slučajeve geometrije, oslonca i opterećenja te su potrebna određena pojednostavljenja u odnosu na izvornu konstrukciju. Pojavom snažnih računala pojavili su se sofisticiraniji programi te jednostavnije i jasnija grafička prezentacija rezultata čime korisnici mogu dobiti znatno više rezultata bez razmatranje složene teorije koja opisuje fizikalno ponašanje konstrukcije. Razvijene su mnoge numeričke metode kao što su metoda konačnih elemenata (MKE), metoda konačnih razlika (MKR), metoda konačnih volumena (MKV), metoda rubnih elemenata (MRE), hibridna RE – KE metoda. MKE je najraširenije metoda za proračun konstrukcija te je sastavni dio većine programskih paketa u području inženjerske analize.

MKE je klasična metoda rješavanja problema kontinuiranih sustava temeljenih na rješavanju diferencijalnih jednadžbi čije je analitičko rješenje moguće dobiti samo za jednostavnije proračunske modele. Model sa beskonačno mnogo stupnjeva slobode gibanja zamjenjuje se s diskretnim modelom s ograničenim brojem stupnjeva slobode tj. područje modela dijeli se na končan broj podpodručja koja se nazivaju konačni elementi. Točke na modelu kojima su konačni elementi međusobno povezani nazivaju se čvorovi. [24]

4.2. MKE CATIA V5 analiza dizalice

Korištenjem alata *Generative Structural Analysis* unutar programskom paketu CATIA V5 provedena je MKE (eng. *Finite Element Method*, FEM) analiza opterećenijeg stupa te pripadajućeg nosača i krakova. U simulaciji naprezanja najprije je bilo potrebno odabrati materijal (slika 26.) dijelova dizalice, odabran je čelik (*Steel*) te je korišten za sve dijelove koji su korišteni u analizi. Konstrukcija dizalice diskretizirana je 3D konačnim elementima tetraedarskog oblika. Model je za analizu postavljen u kritičan položaj te je opterećen maksimalnom masom tj. krakovi se nalaze 2m udaljeni od podloge, maksimalno su izvučeni te opterećeni silom uslijed mase vozila od 3500 kg.



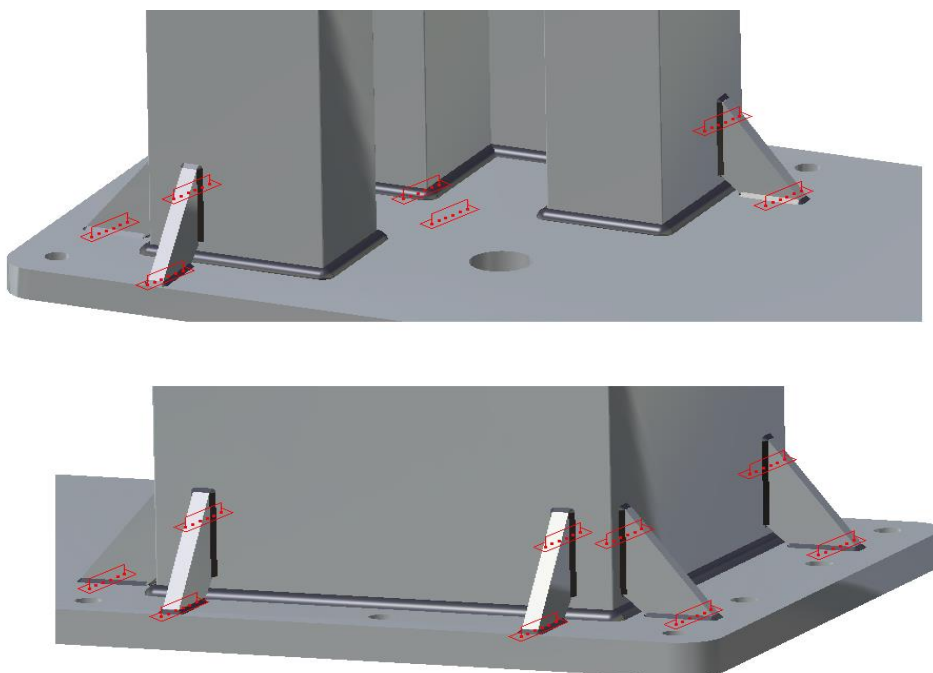
Slika 26. Odabrani materijal

Nadalje, MKE analizu dizalice ćemo rastaviti na dvije zasebne analize:

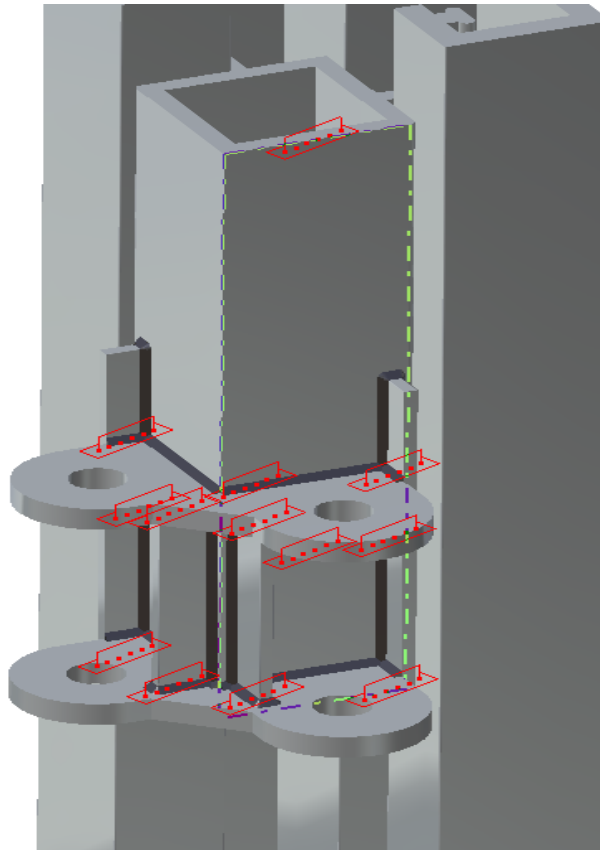
- MKE analiza postolja, nosivog stupa i uška za prihvat krakova
- MKE analiza krakova dizalice

4.2.1. MKE analiza postolja, nosivog stupa i uška za prihvat krakova

Nakon sklapanja u *Assembly Design-u* i definiranja materijala prelazimo u *Generative Structural Analysis* gdje je potrebno definirati spojeve, sile i rubne uvijete pomaka. U donjem dijelu definiran je spoj zavarivanjem nosivog stupa na postolje te spoj zavarivanjem rebra (slika 27.). U gornjem dijelu su definirani spojevi zavarivanjem nosača i nosivog stupa, uška i nosača te uška i pomoćnih pločica za bolje zavarivanje (slika 28.). Spojevi zavarivanjem prikazani su crnim linijama i crvenim znakom zavara.

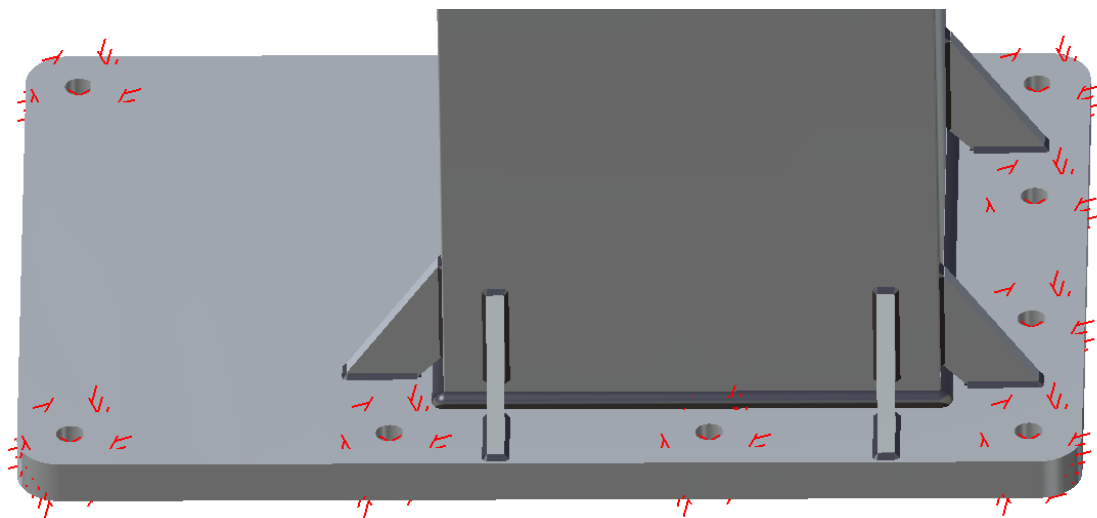


Slika 27. Zavari donjeg dijela dizalice



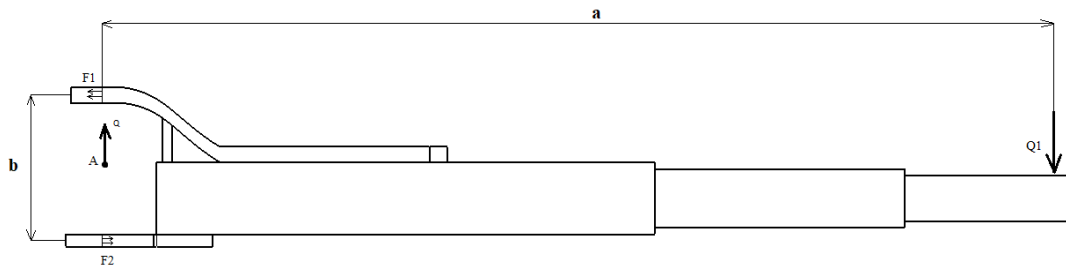
Slika 28. Zavari gornjeg dijela dizalice

Nakon definiranja spojeva, postavljeni su rubni uvjeti pomaka (uklještenje) na mjestu spajanja sa krutom okolinom (Slika 29.). Uklještenje se izvodi naredbom *Clamp* te se označuju provrti na postolju pomoću kojih se cijela konstrukcija učvršćuje u podlogu tj. u betonski blok za sidrenje dizalice. Provrti su $\phi 16$, kroz njih prolaze vijci koji su učvršćeni u betonski blok te se postolje učvršćuje maticama sa gornje strane.



Slika 29. Uklještenje konstrukcije dvostupne dizalice

Nadalje, pošto je cjelokupna analiza dizalice podijeljena na tri zasebne analize potrebno je izvršiti redukciju sila sa kraja krakova na središte provrta na uškama.



Slika 30. Konstrukcijska izvedba dužeg kraka dizalice

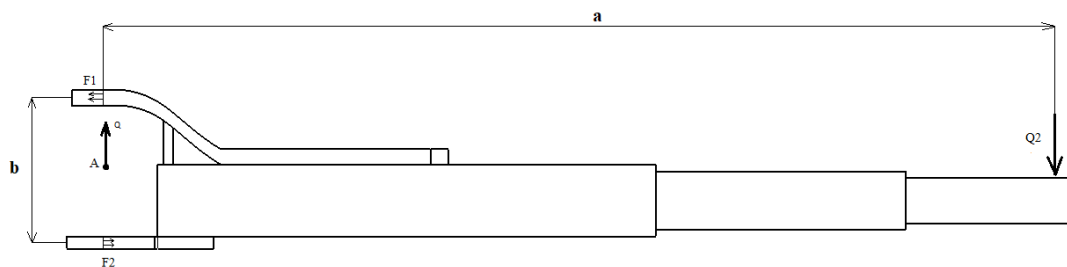
Prema slici 30.:

$$\sum F_x = 0$$

$$-F_1 + F_2 = 0 \rightarrow F_1 = F_2 = F_d \quad (4.1)$$

$$\sum M_A = 0$$

$$Q_1 \cdot a - F_1 \cdot \frac{b}{2} - F_2 \cdot \frac{b}{2} = 0 \rightarrow F_d = \frac{Q_1 \cdot a}{b} = \frac{1600}{230} \cdot 8750 = 60870 \text{ N} \quad (4.2)$$



Slika 31. Konstrukcijska izvedba kraćeg kraka dizalice

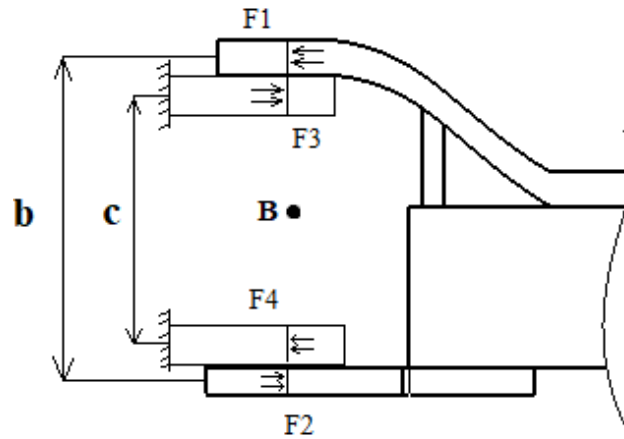
Prema slici 31.:

$$\sum F_x = 0$$

$$-F_1 + F_2 = 0 \rightarrow F_1 = F_2 = F_k \quad (4.3)$$

$$\sum M_A = 0$$

$$Q_1 \cdot a - F_1 \cdot \frac{b}{2} - F_2 \cdot \frac{b}{2} = 0 \rightarrow F_k = \frac{Q_1 \cdot a}{b} = \frac{1050}{230} \cdot 8750 = 39945 \text{ N} \quad (4.4)$$



Slika 32. Skica prihvata kraka na uške.

Prema slici 32. :

Duzi krak

$$F_1 = F_2 = F_d ; F_3 = F_4 = F' \quad (4.5)$$

$$\sum M_B = 0$$

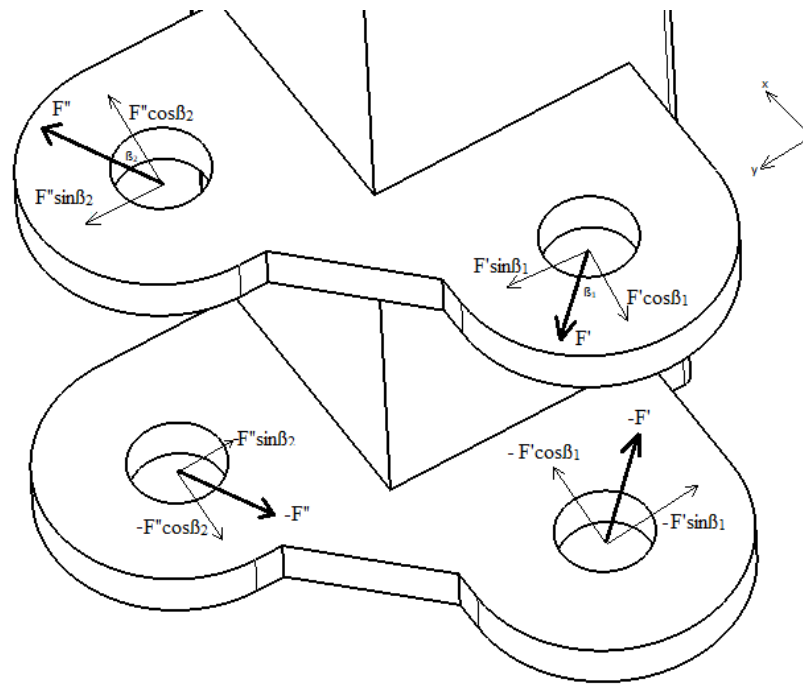
$$F_1 \cdot \frac{b}{2} + F_2 \cdot \frac{b}{2} - F_3 \cdot \frac{c}{2} - F_4 \cdot \frac{c}{2} = 0 \rightarrow F' = \frac{F_d \cdot b}{c} = \frac{230}{190} \cdot 60870 = 73685 \text{ N} \quad (4.6)$$

Kraci krak

$$F_1 = F_2 = F_k ; F_3 = F_4 = F'' \quad (4.7)$$

$$\sum M_B = 0$$

$$F_1 \cdot \frac{b}{2} + F_2 \cdot \frac{b}{2} - F_3 \cdot \frac{c}{2} - F_4 \cdot \frac{c}{2} = 0 \rightarrow F'' = \frac{F_k \cdot b}{c} = \frac{230}{190} \cdot 39945 = 48355 \text{ N} \quad (4.8)$$



Slika 33. Izometrijski prikaz uška na nosaču sa silama.

$$\beta_1 = 25^\circ ; \beta_2 = 30^\circ$$

Sile na uškama koje stvara duži krak u gornjoj uški:

$$\begin{aligned} -F' \cdot \cos \beta_1 &= 73685 \cdot \cos 25 = -66781 \text{ N} \\ F' \cdot \sin \beta_1 &= 73685 \cdot \sin 25 = 31140 \text{ N} \end{aligned} \quad (4.9)$$

Sile na uškama koje stvara duži krak u donjoj uški:

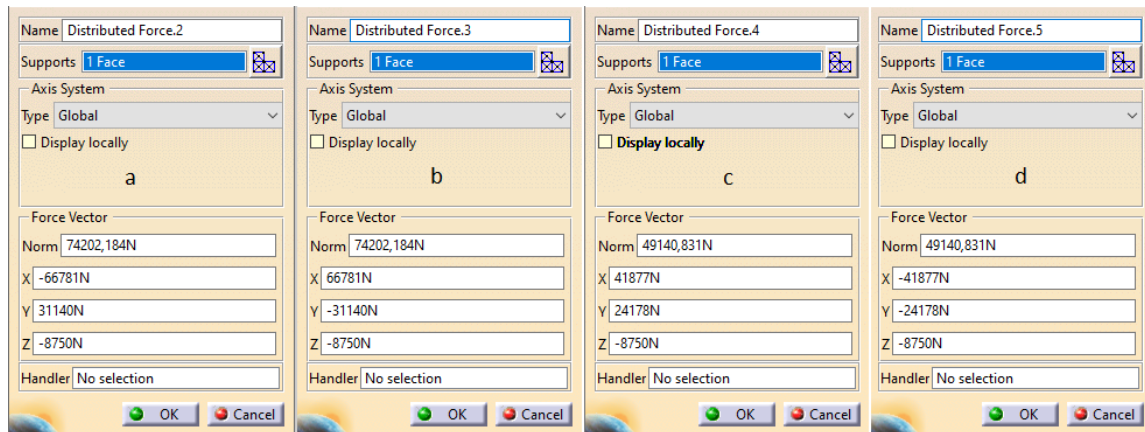
$$\begin{aligned} F' \cdot \cos \beta_1 &= 73685 \cdot \cos 25 = 66781 \text{ N} \\ -F' \cdot \sin \beta_1 &= 73685 \cdot \sin 25 = -31140 \text{ N} \end{aligned} \quad (4.10)$$

Sile na uškama koje stvara kraći krak u gornjoj uški:

$$\begin{aligned} F'' \cdot \cos \beta_2 &= 48355 \cdot \cos 30 = 41877 \text{ N} \\ F'' \cdot \sin \beta_2 &= 48355 \cdot \sin 30 = 24178 \text{ N} \end{aligned} \quad (4.11)$$

Sile na uškama koje stvara kraći krak u donjoj uški:

$$\begin{aligned} -F'' \cdot \cos \beta_2 &= 48355 \cdot \cos 30 = -41877 \text{ N} \\ -F'' \cdot \sin \beta_2 &= 48355 \cdot \sin 30 = -24178 \text{ N} \end{aligned} \quad (4.12)$$

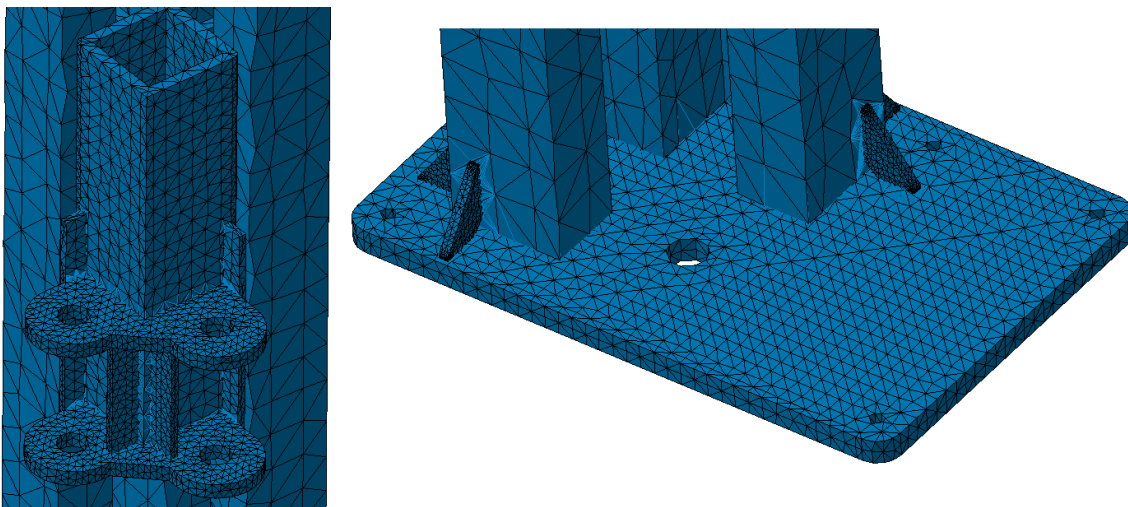


Slika 34. Iznos reduciranih sila na provrtima uška

gdje je :

- a → provrt na gornjoj ušci dužeg kraka
- b → provrt na donjoj ušci dužeg kraka
- c → provrt na gornjoj ušci kraćeg kraka
- d → provrt na donjoj ušci kraćeg kraka

Nakon definiranja uklještenja, sila u uškama, spojeva te veličine konačnih elemenata, može se pristupiti izradi mreže konačnih elemenata naredbom *Mesh Visualization*. Mreža konačnih elemenata je način aproksimiranja konstrukcija, tako da računalo može lako, ali relativno točno predvidjeti ponašanje svakog od vrlo velikog, ali konačnog broja malih elemenata.



Slika 35. Mreža konačnih elemenata

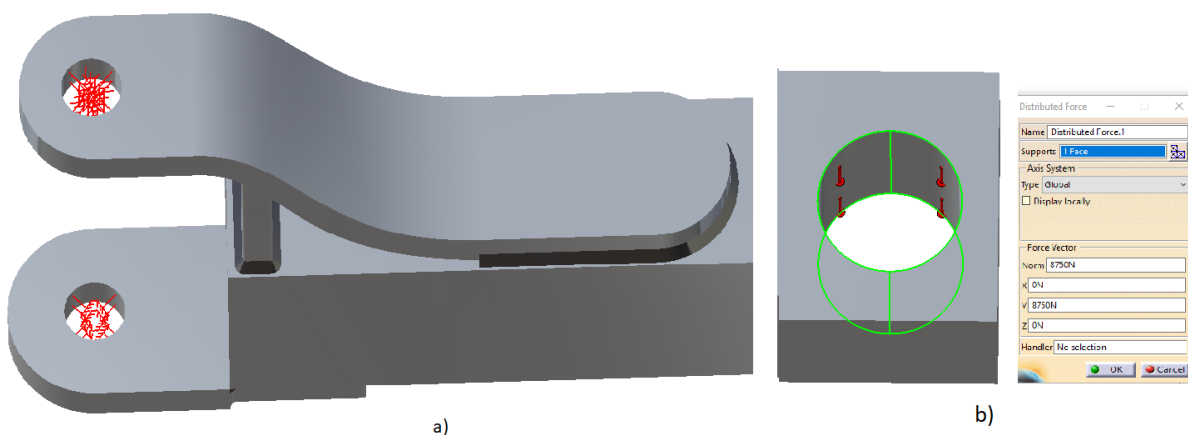
4.2.2. MKE analiza krakova dizalice

Kao i u slučaju prethodne analize, nakon sklapanja u *Assembly Design-u* i definiranja materijala prelazimo u *Generative Structural Analysis* gdje je potrebno definirati spojeve, sile i rubne uvijete pomaka. Definiranje parametara je identično za oba kraka. U ovoj analizi osim spoja zavarivanjem postoje i spojevi kontaktom između cijevi šupljeg kvadratno profila koje ulaze jedna u drugu. Kontaktni spojevi označeni su crveni, linijama a spoj zavarom crvenim znakom zavara (slika 36.).



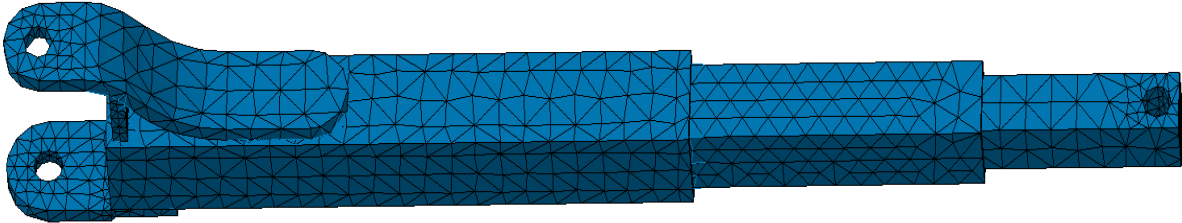
Slika 36. Spojevi zavarivanjem i kontaktni spojevi

Nakon definiranja spojeva, postavljeni su rubni uvjeti pomaka (uklještenje) na provrtu gdje prolazi svornjak i stvara spoj sa uškama nosača. Uklještenje se izvodi naredbom *Clamp* i prikazano je plavom bojom te na kraju ostaje postavljenje sila u provrt na kraju kraka. Sile se postavljaju naredbom *Distributed Force* i naznačene su crvenim strelicama (slika 37.).



Slika 37. Uklještenje dužeg kraka dizalice (a) i iznos sile u provrtu na kraju kraka (b)

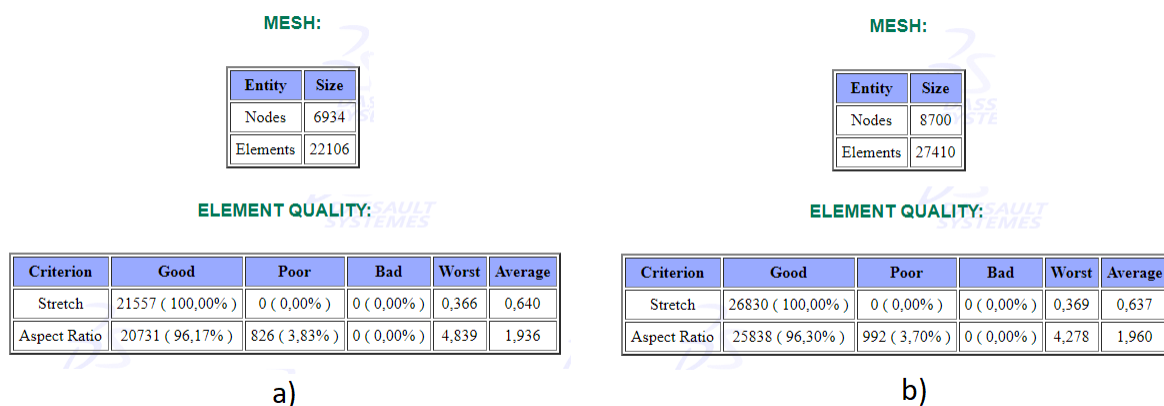
Nakon definiranja uklještenja, sila na krajevima kraka, spojeva pojedinih dijelova te veličine konačnih elemenata, može se pristupiti izradi mreže konačnih elemenata naredbom *Mesh Visualization*.



Slika 38. Mreža konačnih elementa kraka dizalice

5. REZULTATI ANALIZE

Analiza nam daje slikoviti prikaz u ponašanje konstrukcije dizalice pri različitim omjerima mase vozila koja se podižu u svrhu servisiranja. Pokazuje nam veličine naprezanja koja se pojavljuju uzduž cijele konstrukcije te pomak konstrukcije iz početnog neopterećenog položaja. Pri analizi dužeg i kraćeg kraka korišteni su 3D elementi veličine 15 mm.

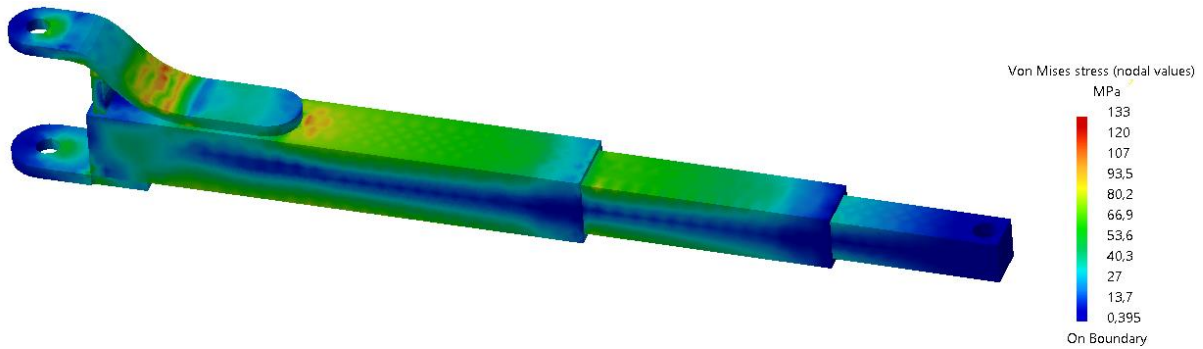


Slika 39. Broj i kvaliteta elemenata: a) kraći krak, b) duži krak

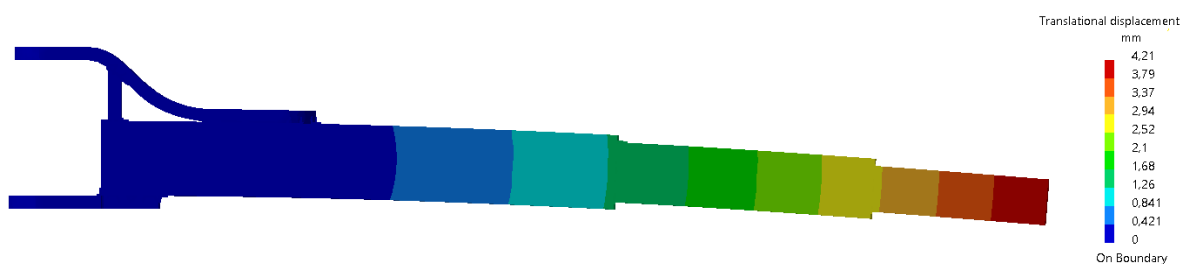
Nadalje, nakon provedenih simulacija dobivamo koliko je naprezanje i pomak u ovisnosti o postotku opterećenja (mase vozila) za pojedini krak (tablica 15.). Slikovni prikaz naprezanja (slika 40.) i pomaka (slika 41.) za duži krak prikazan je pod najvećim opterećenjem. Naprezanje (slika 42.) i pomak (slika 43.) za kraći krak također su prikazani pod najvećim opterećenjem. Analiza se provodila na jednom stupu pa je ukupan zbroj opterećenja na dva kraka $m_{\text{stupa}} = F = 35000 \text{ N}/2 = 17500 \text{ N}$.

Tablica 15. Pomaci i naprezanje krakova ovisno o postotku opterećenja vozila na pojedinom kraku

Element:	Br.elemenata(broj čvorova)	Postotak mase vozila	Pomak (mm)	Von Mises stress {N/mm ² (Mpa)}
Duži krak	27410(8700)	40%	4,21	89
		45%	4,73	100
		50%	5,26	111
		55%	5,78	122
		60%	6,31	133
Kraći krak	22106(6934)	40%	1,22	54,5
		45%	1,38	61,3
		50%	1,53	68,2
		55%	1,68	75
		60%	1,84	81,8

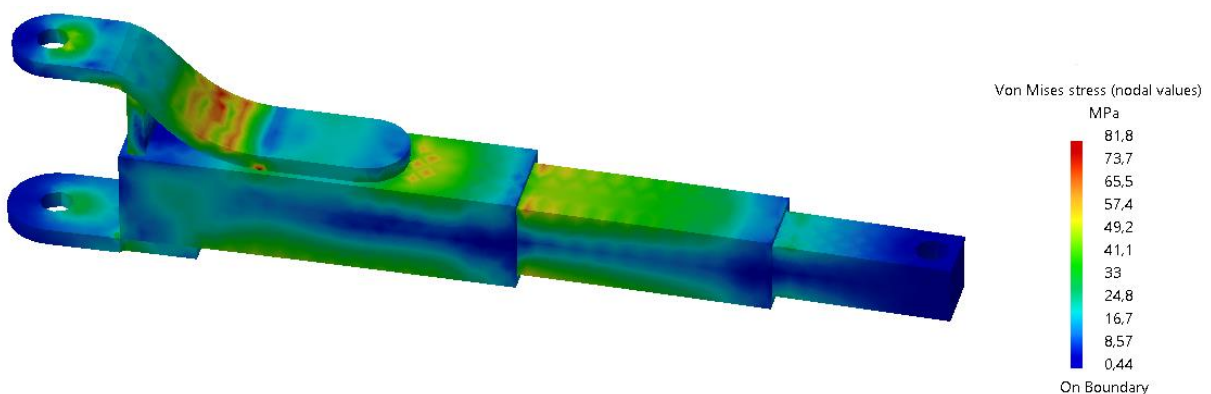


Slika 40. Prikaz naprezanja dužeg kraka dizalice

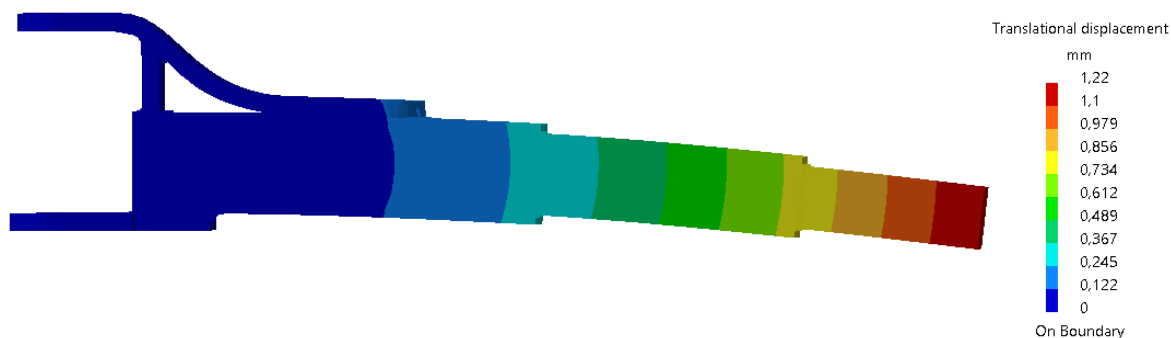


Slika 41. Prikaz pomaka dužeg kraka dizalice

Najveće naprezanje dužeg kraka dizalice dobiveno MKE analizom (slika 40.) iznosi 133 N/mm^2 (MPa) što je manje od dopuštenog naprezanja odabranog konstrukcijskog čelika 235 N/mm^2 (MPa) prema tome se može zaključiti da bi materijal i konstrukcija kraka izdržala projektirano opterećenje. Na slici (slika 41.) prikazan je vertikalni pomak dužeg kraka dizalice uslijed zadanog opterećenja. Najveći pomak iznosi $4,21 \text{ mm}$ pri 60% od polovice mase vozila.



Slika 42. Prikaz naprezanja kraćeg kraka dizalice



Slika 43. Prikaz pomaka kraćeg kraka dizalice

Najveće naprezanje kraćeg kraka dizalice dobiveno MKE analizom (slika 42.) iznosi 81.8 N/mm^2 (MPa) što je manje od dopuštenog naprezanja odabranog konstrukcijskog čelika 235 N/mm^2 (MPa) prema tome se može zaključiti da bi materijal i konstrukcija kraka izdržala projektirano opterećenje. Na slici (slika 43.) prikazan je vertikalni pomak kraćeg kraka dizalice uslijed zadanog opterećenja. Najveći pomak iznosi $1,22 \text{ mm}$ pri 60% od polovice mase vozila.

Nakon provedenih simulacija dobivamo koliko je naprezanje i pomak u ovisnosti o omjeru opterećenja na krakovima kraći/duži (tablica 16.). Rezultati su prikazani za najmanji, srednji i najveći omjer opterećenja na krakovima. Analiza je provedena je na ploči postolja, stupu, nosaču, uškama, rebrima i pomoćnim pločicama. Pri analizi korišteni su 3D elementi veličine 10 mm za sve dijelove osim za stup 30 mm .

Tablica 16. Pomak i naprezanje ovisno o omjeru opterećenja na krakovima dizalice

Element:	Br.elemenata(broj čvorova)	Omjer opterećenja kraći/duži krak(%)	Pomak (mm)	Von Mises stress $\{\text{N/mm}^2 \text{ (Mpa)}\}$
Stup+uske	116634(34522)	40/60	5,36	186
		45/55	5,03	183
		50/50	4,69	179
		55/45	4,36	176
		60/40	4,05	173

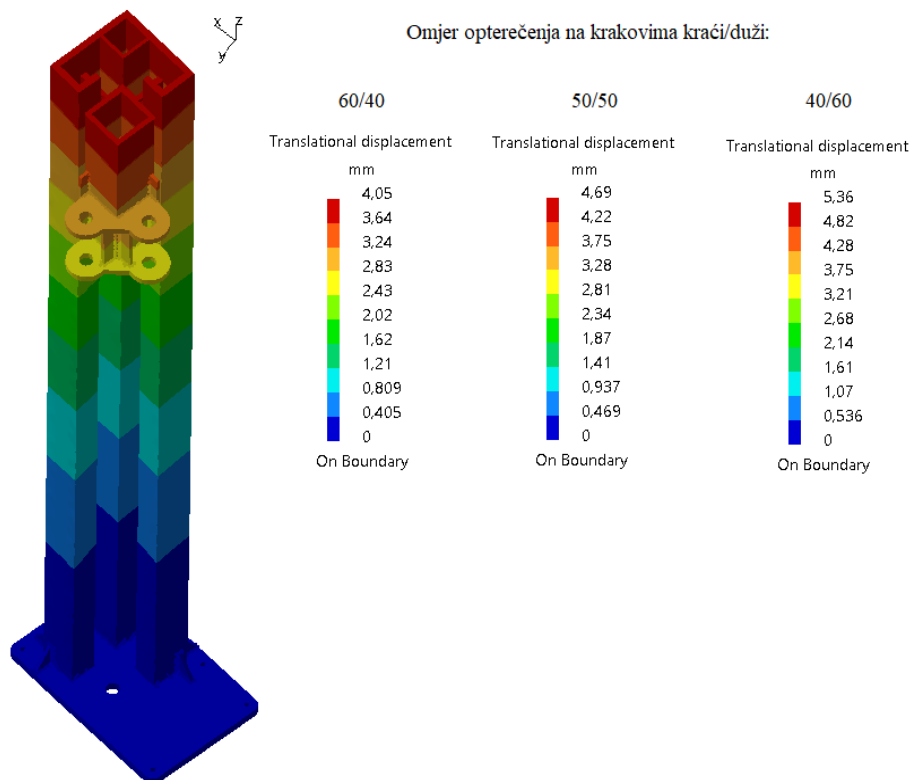
MESH:

Entity	Size
Nodes	34522
Elements	116634

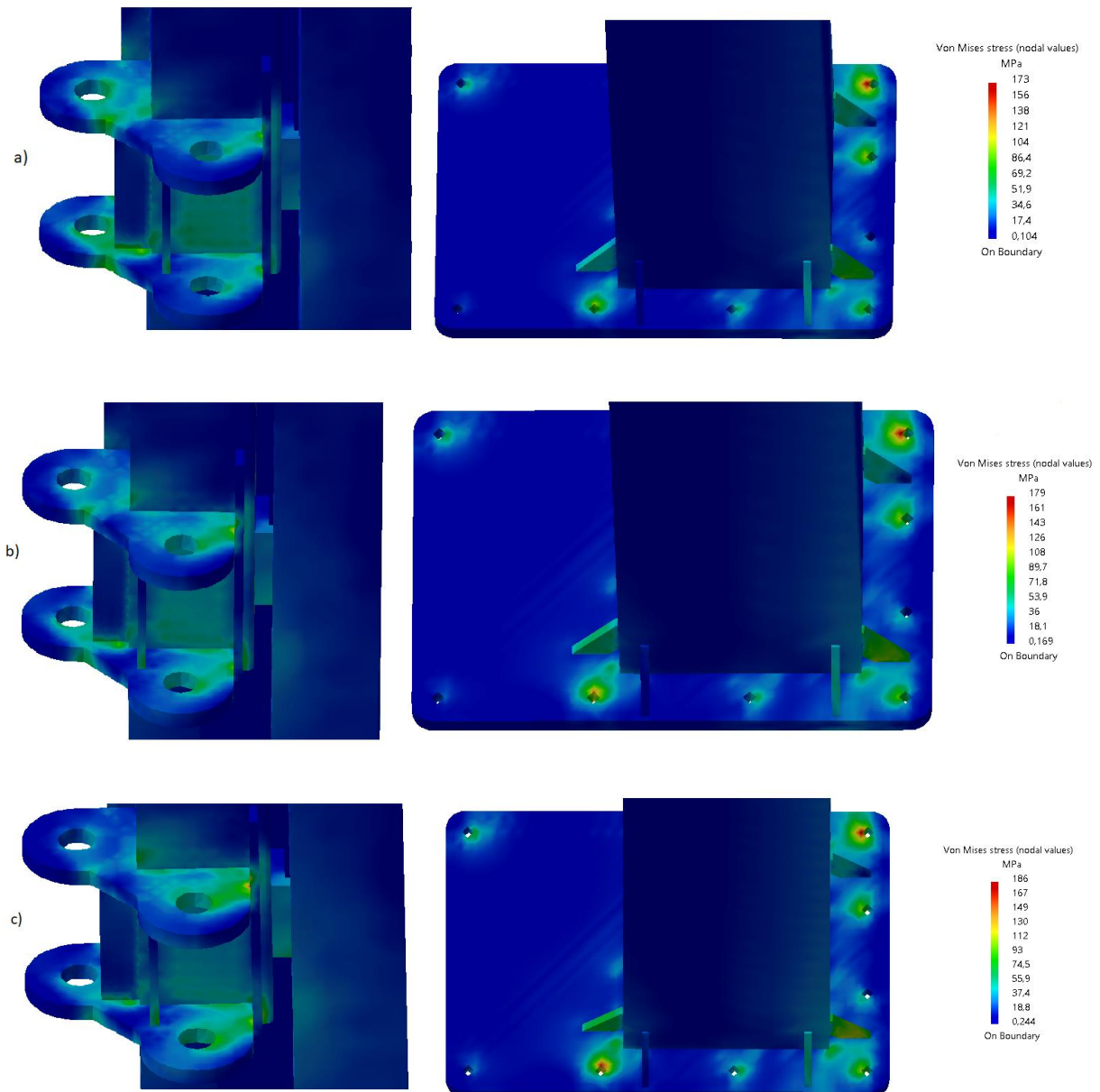
ELEMENT QUALITY:

Criterion	Good	Poor	Bad	Worst	Average
Stretch	114154 (100,00%)	2 (0,00%)	0 (0,00%)	0,298	0,625
Aspect Ratio	102544 (89,83%)	11612 (10,17%)	0 (0,00%)	4,603	1,967

Slika 44. Broj i kvaliteta elemenata



Slika 45. Prikaz pomaka konstrukcije



Slika 46. Prikaz naprezanja u uškama, ploči postolja i stupu pri različitim omjerima opterećenja na krakovima: a) 60%/40%, b) 50%/50%, c) 40%/60%

Najveće naprezanje dobiveno MKE analizom (slika 46.c) iznosi 186 N/mm^2 (MPa) što je manje od dopuštenog naprezanja odabranog konstrukcijskog čelika 235 N/mm^2 (MPa). Prema tome se može zaključiti da bi materijal i konstrukcija izdržali projektirano opterećenje. Najveće naprezanje se pojavljuje kada je 60% opterećenja vozila na dužem kraku dizalice. Najveće naprezanje je lokalno na provrtima za prihvat ploče postolja i stupa dizalice te se pojavljuje na očekivanim mjestima.

6. ZAKLJUČAK

Cilj diplomskog rada bio je proračunati elemente za podizanje vozila u svrhu servisiranja te provjeriti čvrstoću i stabilnost nosive konstrukcije. Korišteno je stečeno teorijsko znanje za stvaranje projekta koji obuhvaća teorijski proračun i primjenu 3D alata za modeliranje i simulaciju.

Konstruirana je elektromotorna asimetrična dvostupna vijčana dizalica u programskom paketu CATIA V5. Na temelju projektnih parametra napravljen je proračun, te je opisan mehanizma za podizanja vozila. Pri izradi konstrukcije dizalice korišten je konstrukcijski čelik Č.0645 (S355). Također, opisana su opterećenja pri podizanju i spuštanju vozila. Dizalica se sastoji od dva međusobno povezana stupa koji svaki na sebi nosi po dva kraka za podizanje vozila. Dizanje se ostvaruju pomoću trapeznog vretena i matice. Elektromotor daje snagu koja preko zupčastog para prenosi snagu i gibanje do jednog vretena te se putem lanca i lančanika prenosi na drugo vreteno. Projektirana dizalica može podići vozilo do 3500 kg na visinu od 2 m, što je sasvim dovoljno da se izvrši pregled ili servis donjeg dijela vozila.

Metodom konačnih elemenata provedene su analiza i simulacija, kojima je dokazano da konstrukcija dizalice može izdržati projektne zahtjeve. Pritom, pri diskretizaciji konstrukcije dizalice korišteni su 3D konačni elementi tetraedarskog oblika veličine 15 mm kod krakova, 30 mm stupa te 10 mm kod uška, ploče postolja i nosača. Vizualizacijom mreže elemenata dobiveno je 22106 elementa i 6934 čvora na kraćem kraku, 27410 elementa i 8700 čvorova na dužem kraku te 116634 elementa i 34522 čvora na ploči postolja, stupu, nosaču i uškama.

U servisnu radionu dolaze vozila s različitim omjerom mase prednjeg i zadnjeg kraja vozila pa je zbog toga provedena analiza naprezanja i pomaka konstrukcije pri različitim opterećenjima krakova dizalice. Analizi je provedena tako da je svaki krak opterećen od 40% pa do 60% polovice mase s povećem od 5% u svakom koraku. Najveće pomak i naprezanje je dobiveno kada je duži krak opterećen s 60% i iznosi 5,36 mm i 186 N/mm² (MPa) što je manje od dopuštenog naprezanja odabranog konstrukcijskog čelika 235 N/mm² (MPa) pa se prema tome može zaključiti da bi materijal i konstrukcija izdržali projektirano opterećenje. Konstruirana dizalica može se izraditi i zatim upotrebljavati u svakoj servisnoj radionici ili u sličnim prostorijama koje imaju potrebu za podizanjem vozila, uz uvjet da zadovoljavaju prostorne zahtjeve.

PRILOZI

I. CD-R disk

II. Tehnička dokumentacija

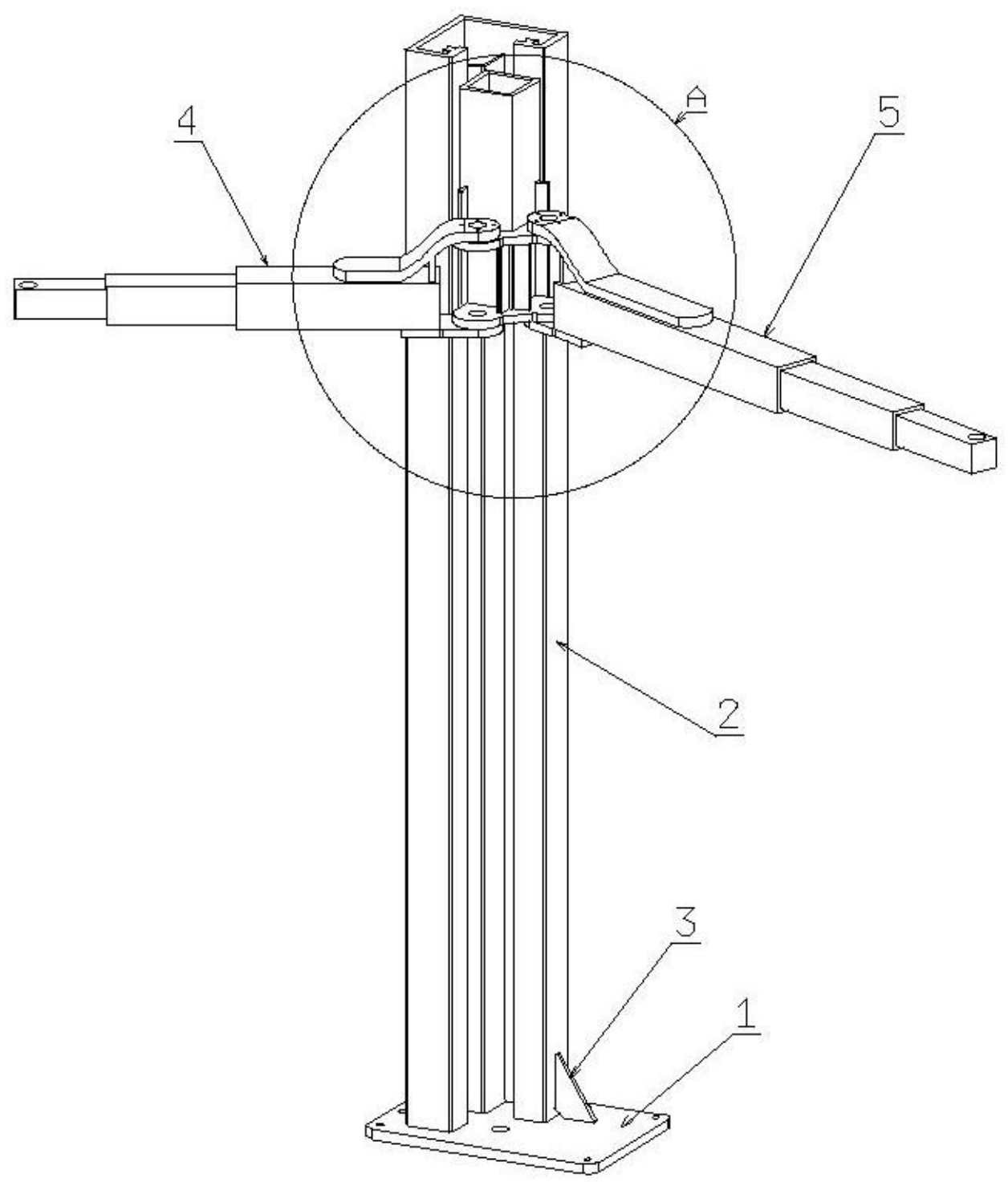
LITERATURA:

- [1] <https://www.hak.hr/vozacki-ispiti/kategorije-vozila/> (1.12.2020.)
- [2] <https://thenewswheel.com/equipment-you-need-to-start-a-successful-auto-repair-shop/> (1.12.2020.)
- [3] <https://www.autolift.org/ali-directory-of-certified-car-lifts/lift-types/električni> (2.12.2020.)
- [4] <https://rxmechanic.com/types-of-car-lifts/> (2.12.2020.)
- [5] <https://www.dreamstime.com/illustration/man-under-car-vector.html> (2.12.2020.)
- [6] <https://motointegrator.com/hr/hr/upute/zivot-vozaca/autoservis-skup-strucnjaka-za-automobile> (7.12.2020.)
- [7] <https://store.asedeals.com/challenger-lifts-cl12-2-two-post-vehicle-lift/> (9.12.2020.)
- [8] <https://www.gregsmitheequipment.com/Asymmetric-Two-Post-Lifts-Vs-Symmetric-Two-Post-Lifts> (9.12.2020.)
- [9] <https://www.gregsmitheequipment.com/How-Does-a-2-Post-Lift-Work> (9.12.2020.)
- [10] <https://store.asedeals.com/forward-lift-cr14-x-four-post-commercial-lift/> (9.12.2020.)
- [11] <https://store.asedeals.com/forward-lift-fs77-full-rise-scissor-lift/> (11.12.2020.)
- [12] <https://www.beacontechnology.com/lifting-tables/portable-scissor-lift/portable-lift-table/> (11.12.2020.)
- [13] <https://rotarylif.com/product/hdi50/> (11.12.2020.)
- [14] <https://store.asedeals.com/forward-lift-or14e12-four-post-alignment-lift-open-front/> (11.12.2020.)
- [15] <https://store.asedeals.com/car-lifts/specialty-lifts/> (11.12.2020.)
- [16] <https://store.asedeals.com/car-lifts/parking-lifts/?p=2> (15.12.2020.)
- [17] <https://uk.nussbaumlifts.com/smart-lift-2-40-sl-universal/> (15.12.2020.)
- [18] <https://www.mercedes-benz.hr/vans/hr/> (15.12.2020.)
- [19] Decker Karl-Heinz, Elementi strojeva. Tehnička knjiga Zagreb:Zagreb;1975.
- [20] Hoster Josip, Čvrstoća II. Veleučilište u Karlovcu:Karlovac;2017.
- [21] <https://koncar-mes.hr/wp-content/uploads/2020/06/katalog-elektromotori-2019-web.pdf>

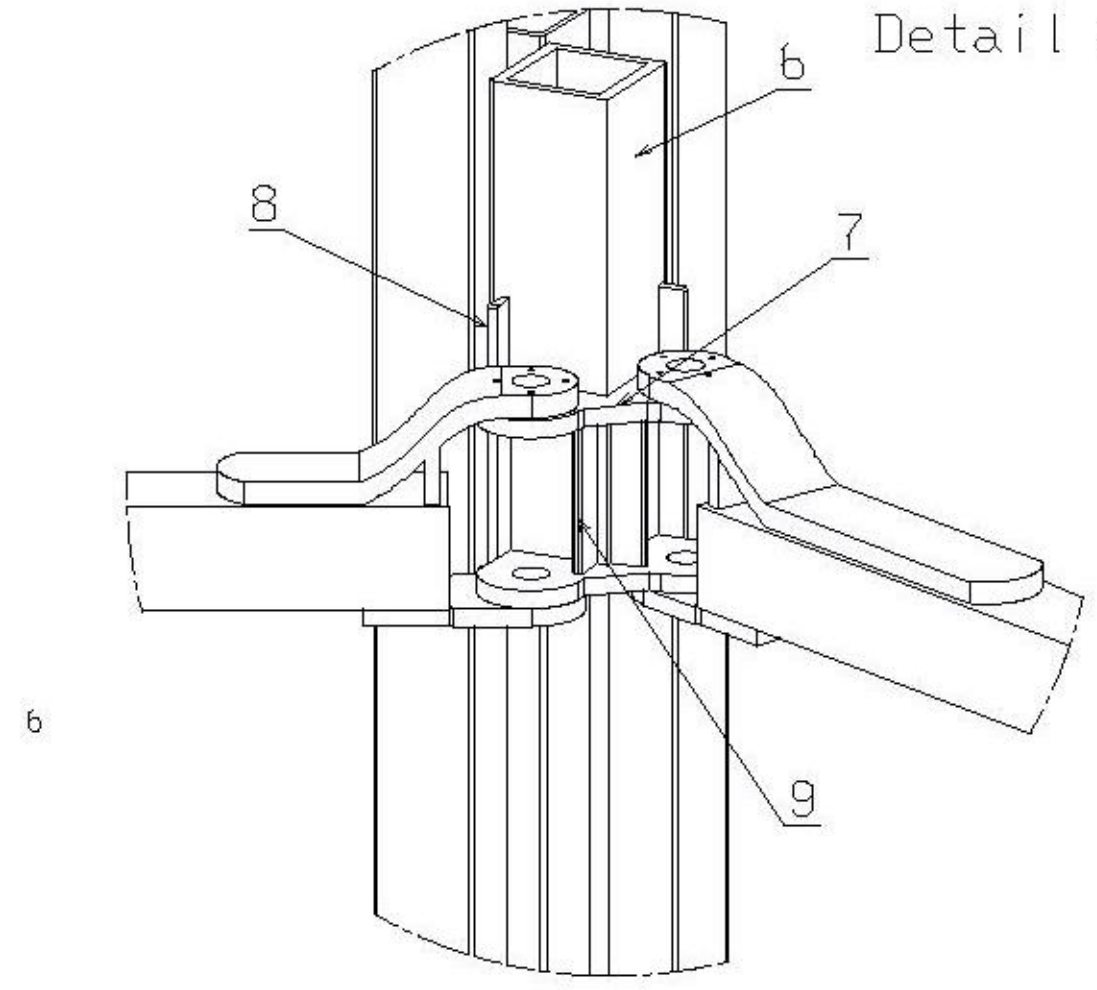
- [22] Iwis, Handbook for chain engineering;2010.
- [23] Hercigonja Eduard, Strojni elementi 2. Školska knjiga:Zagreb;2005.
- [24] Sorić Jurica, Metoda konačnih elemenata. Tehnička knjiga Zagreb: Zagreb; 2004

1 2 3 4 5 6 7 8

Isometric view



Detail A

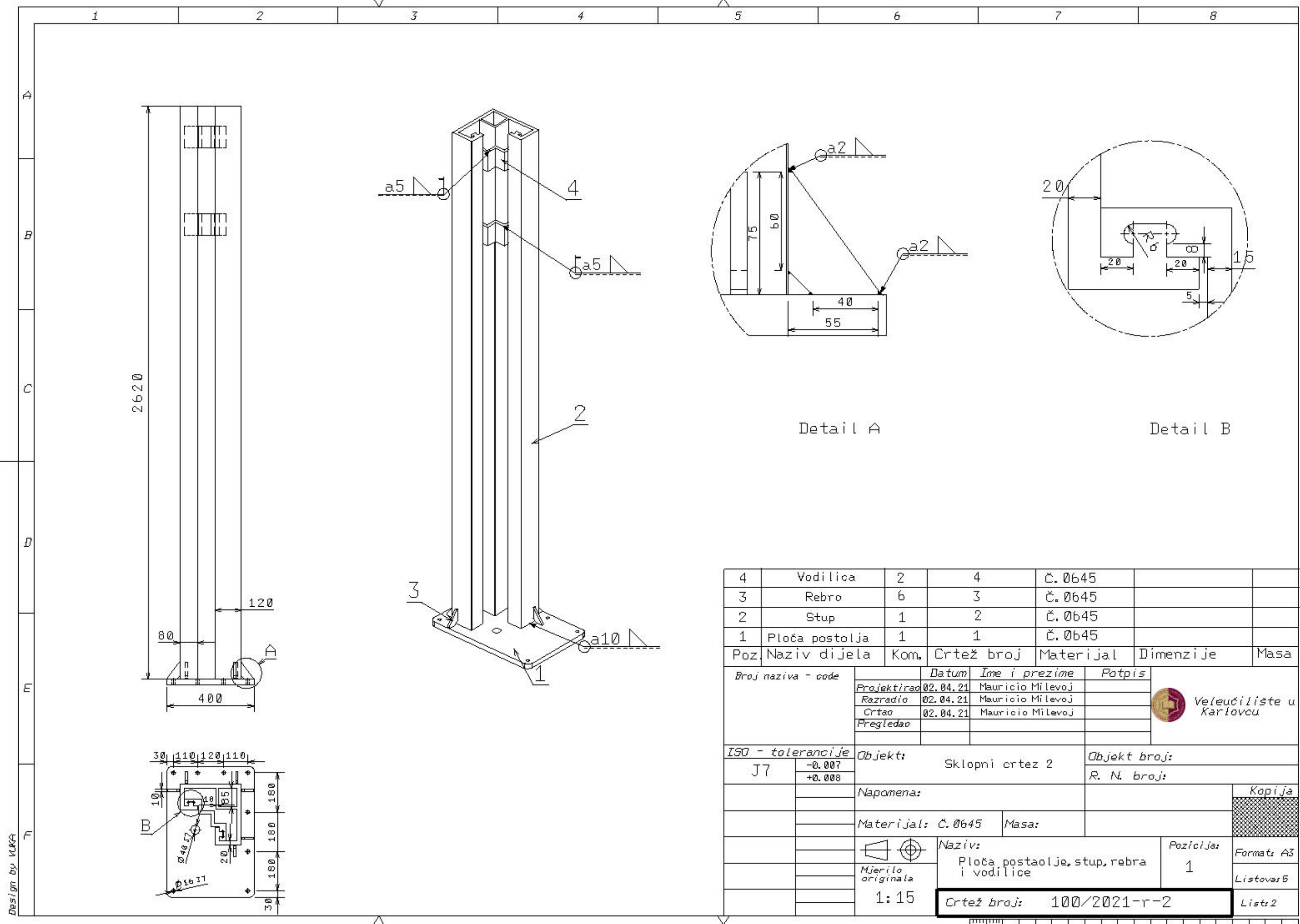


9	Pomoćna pločica	2	100-9	Č. 0645		
8	Bočna pločica	2	100-8	Č. 0645		
7	Uške par	2	100-7	Č. 0645		
6	Nosač	1	100-6	Č. 0645		
5	Duži krak	1	100-5	Č. 0645		
4	Kraći krak	1	100-4	Č. 0645		
3	Vertikalna ukruta	6	100-3	Č. 0645		
2	Stup	1	100-2	Č. 0645		
1	Ploča postolja	1	100-1	Č. 0645		
Poz	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj	Materijal	Dimenzije	Masa

Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis
	Projektirao 02.04.21	Mauricio Milevoj	
	Razradio 02.04.21	Mauricio Milevoj	
	Crtao 02.04.21	Mauricio Milevoj	
Pregledao			
ISO - tolerancije	Objekt:	Sklopni crtez 1	Objekt broj:
			R. N. broj:
	Napomena:		
	Materijal: Č. 0645	Masa:	
		Naziv:	Pozicija:
	Mjerilo originala	MKE analizirani elementi	1
	1:15	Crtež broj: 100/2021-r-1	Format: A3
			Listova: 5
			List: 1

Design by VUKA

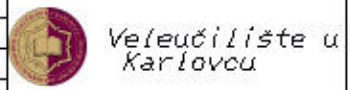
0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100



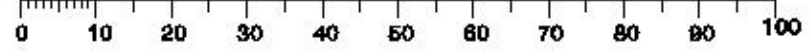
Poz.	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj	Materijal	Dimenzije	Masa
4	Vodilica	2	4	Č. 0645		
3	Rebro	6	3	Č. 0645		
2	Stup	1	2	Č. 0645		
1	Ploča postolja	1	1	Č. 0645		

Broj naziva - code	Datum	Ime i prezime	Potpis
Projektirao	02.04.21	Mauricio Milevoj	
Razradio	02.04.21	Mauricio Milevoj	
Crtao	02.04.21	Mauricio Milevoj	
Pregledao			

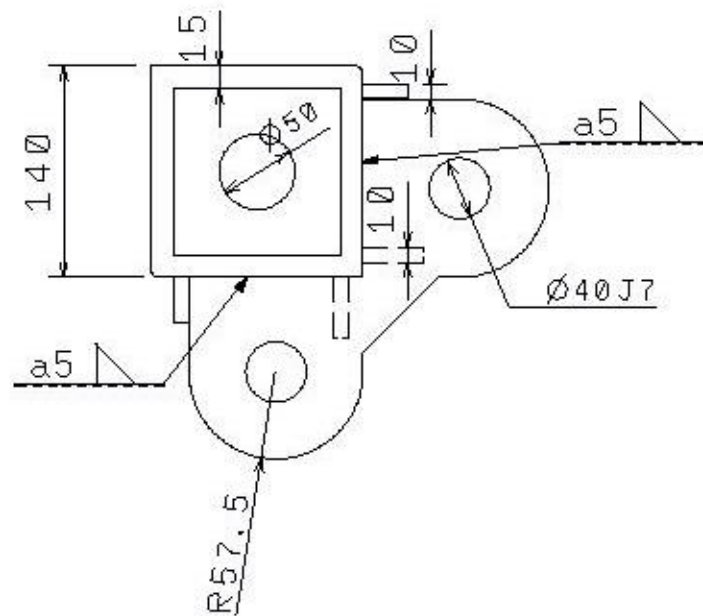
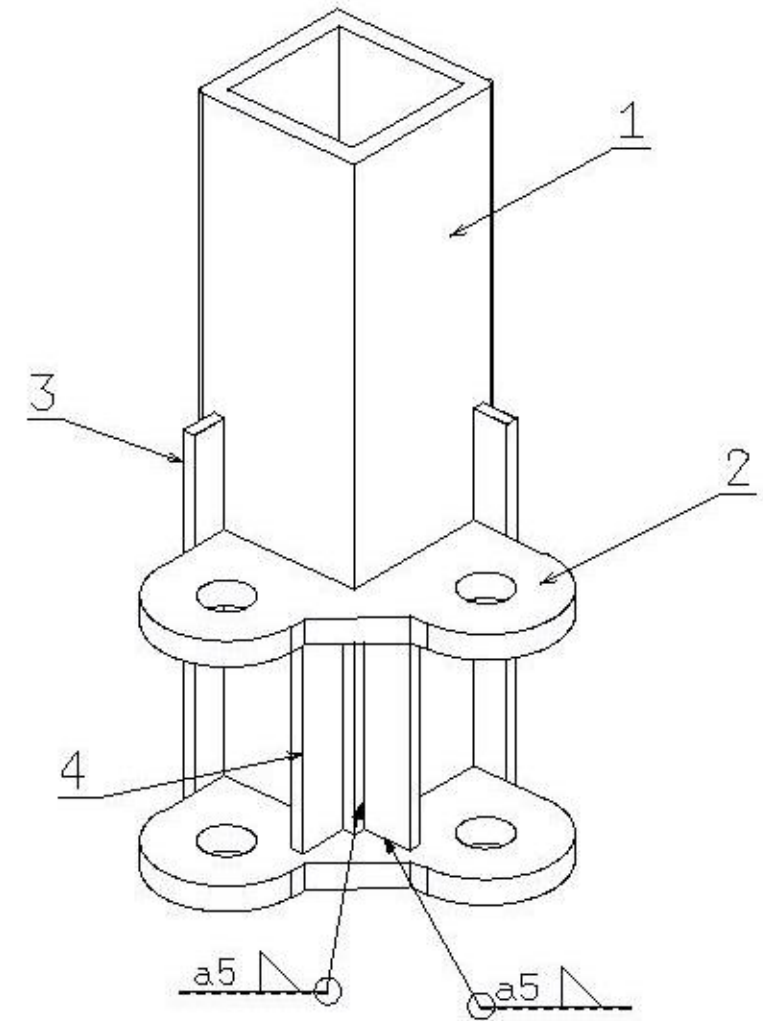
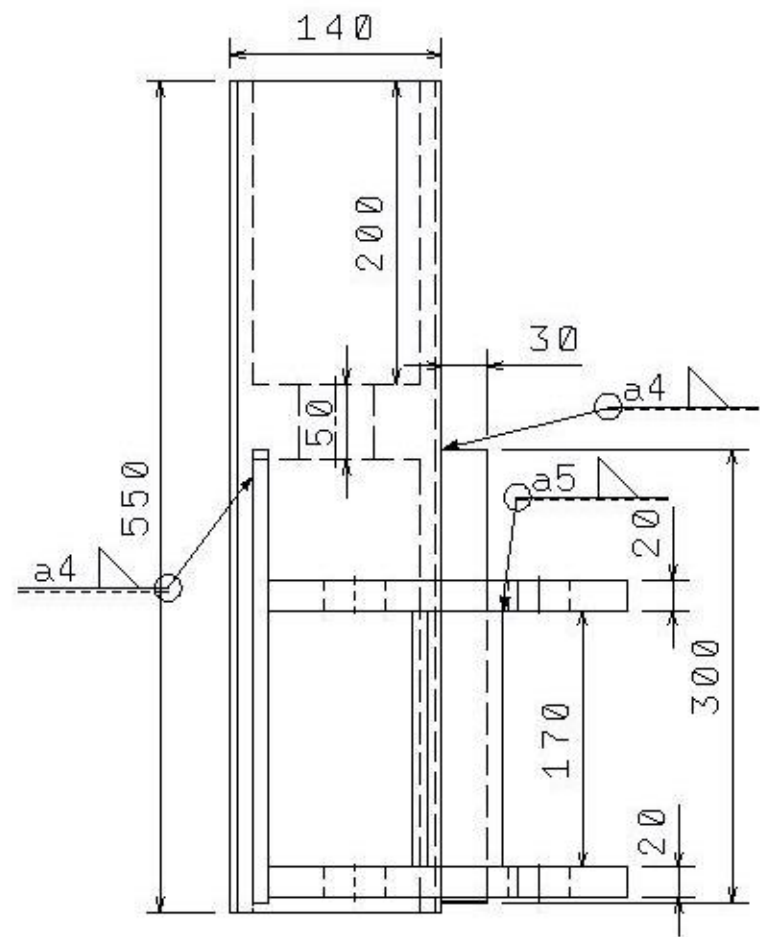
ISO - tolerancije	Objekt:	Objekt broj:
J7	Sklopni crtez 2	R. N. broj:
-0.007		
+0.008		
	Napomena:	
	Materijal: Č. 0645	Masa:
	Naziv:	Pozicija:
	Ploča postolja, stup, rebra i vodilice	1
	Mjerilo originala	
	1:15	
	Crtež broj: 100/2021-r-2	


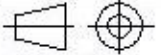
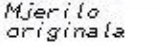


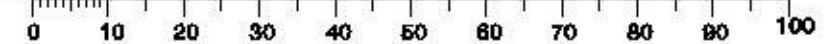
Kopija
Format: A3
Listova: 5
List: 2

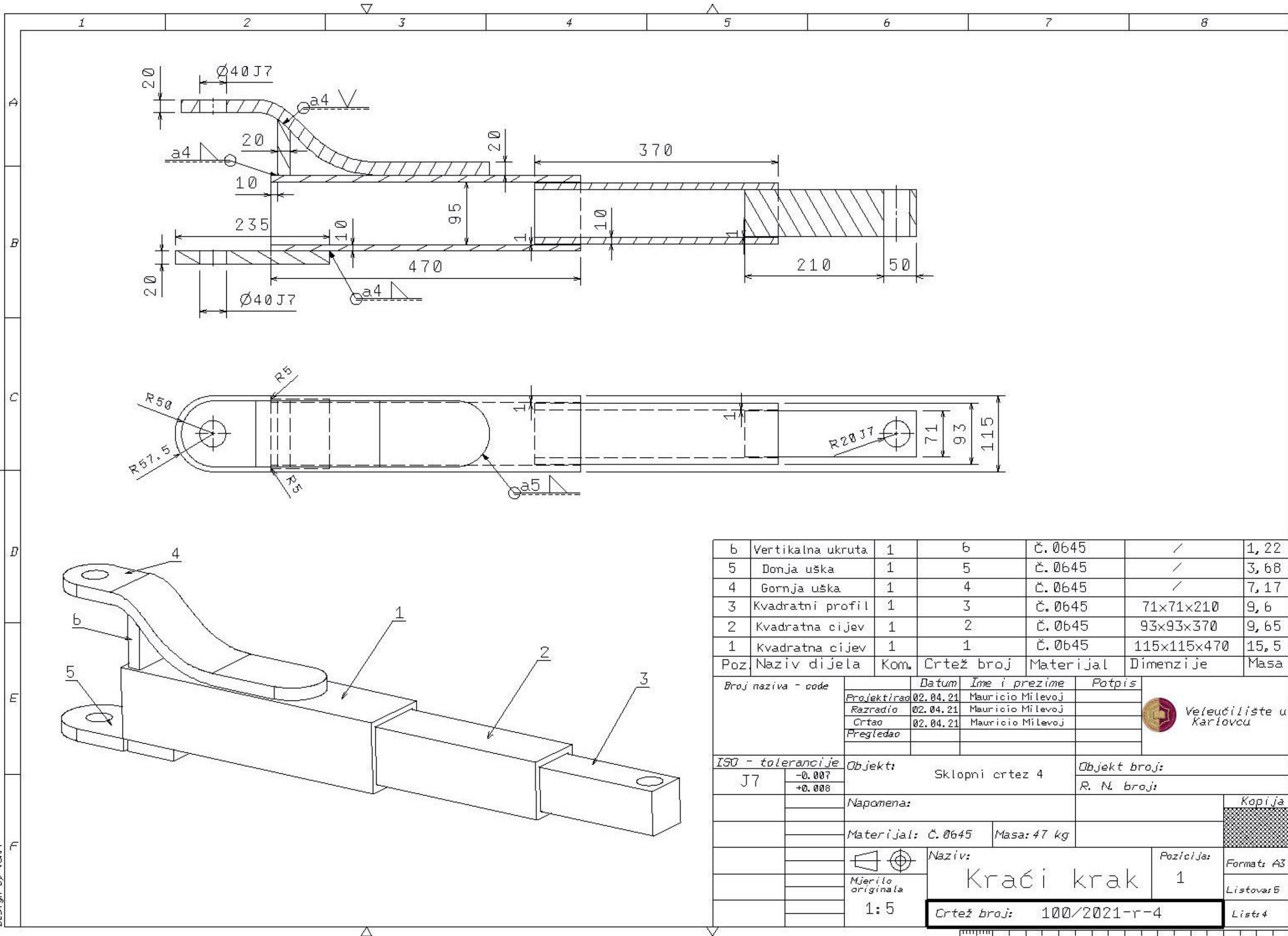


Design by VUKA



4	Pomoćna pločica	2	100-4	Č. 0645		
3	Bočna pločica	2	100-3	Č. 0645		
2	Uške par	2	100-2	Č. 0645		
1	Nosac	1	100-1	Č. 0645		
Poz	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj	Materijal	Dimenzije	Masa
Broj naziva - code		Datum		Ime i prezime		Potpis
Projektirao		02.04.21	Mauricio Milevoj			 Veleučilište u Karlovcu
Razradio		02.04.21	Mauricio Milevoj			
Crtao		02.04.21	Mauricio Milevoj			
Pregledao						
ISO - tolerancije		Objekt: Sklopni crtez 3			Objekt broj:	
J7	+0,007 +0,008				R. N. broj:	
Napomena:						Kopija
Materijal: Č. 0645				Masa:		
 Naziv: Nosac, uške, pločice				Pozicija: 1		Format: A3
 Mjerilo originala: 1:5				Crtež broj: 100/2021-r-3		Listova: 5
						List: 3





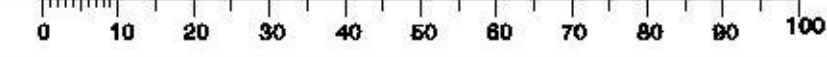
Poz	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj	Materijal	Dimenzije	Masa
6	Vertikalna ukruta	1	6	Č. 0645	/	1,22
5	Donja uška	1	5	Č. 0645	/	3,68
4	Gornja uška	1	4	Č. 0645	/	7,17
3	Kvadratni profil	1	3	Č. 0645	71x71x210	9,6
2	Kvadratna cijev	1	2	Č. 0645	93x93x370	9,65
1	Kvadratna cijev	1	1	Č. 0645	115x115x470	15,5

Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis
Projektirao		02.04.21	Mauricio Milevoj	
Razradio		02.04.21	Mauricio Milevoj	
Crtao		02.04.21	Mauricio Milevoj	
Pregledao				

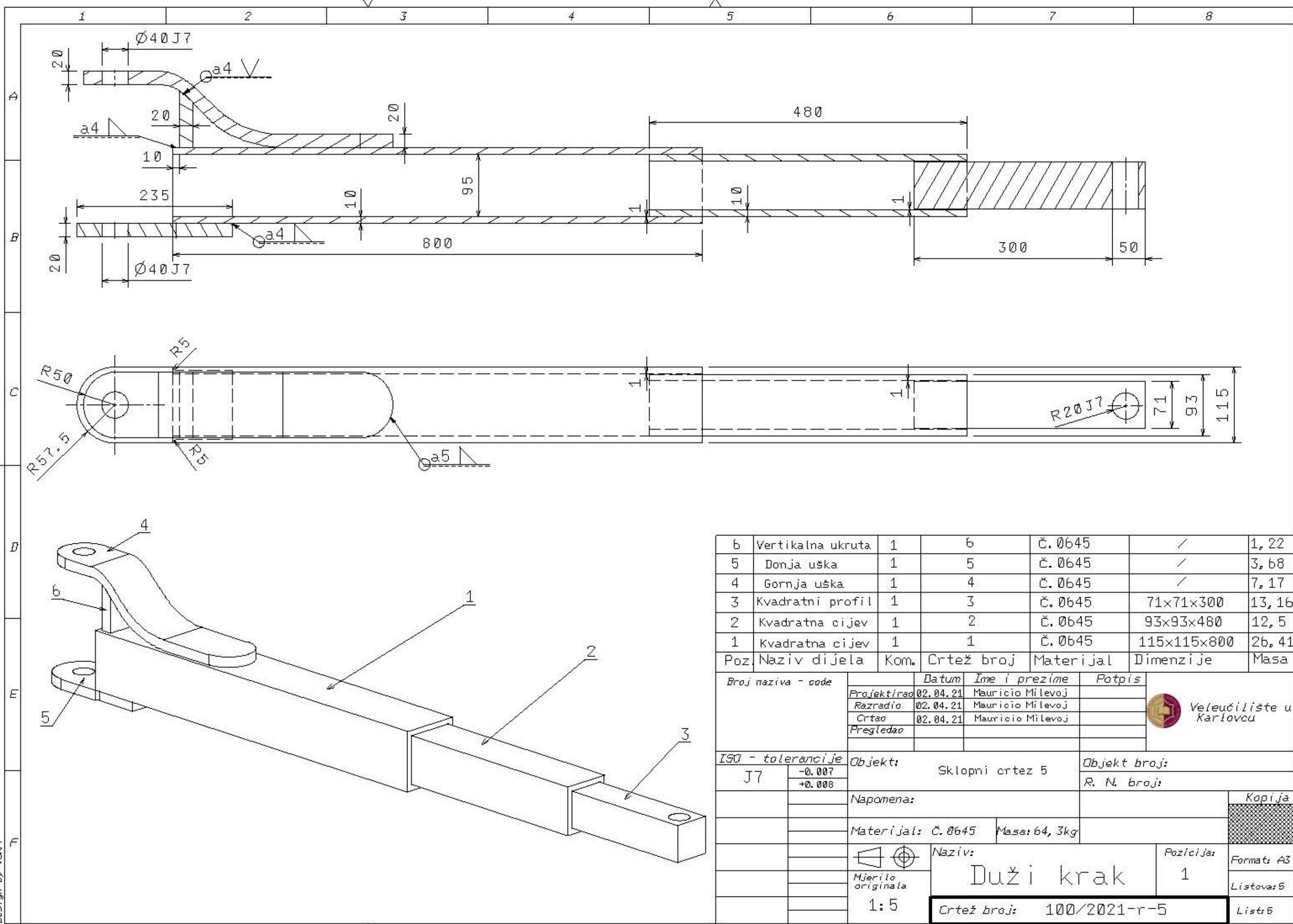


Veleučilište u Karlovcu

ISO - tolerancije		Objekt: Sklopni crtez 4	Objekt broj:	
J7	-0.007 +0.008		R. N. broj:	
Napomena:			Kopija	
Materijal: Č. 0645		Masa: 47 kg		
Mjerilo originala		Naziv: Kraći krak	Pozicija: 1	Format: A3
1:5		Crtež broj: 100/2021-r-4		Listova: 5
				List: 4

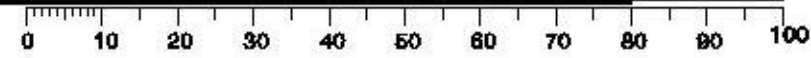
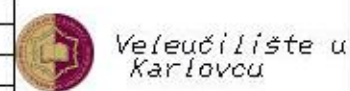


Design by VUKA



Poz	Naziv dijela	Kom.	Crtež broj	Materijal	Dimenzije	Masa
6	Vertikalna ukruta	1	6	Č. 0645	/	1, 22
5	Donja uška	1	5	Č. 0645	/	3, 68
4	Gornja uška	1	4	Č. 0645	/	7, 17
3	Kvadratni profil	1	3	Č. 0645	71x71x300	13, 16
2	Kvadratna cijev	1	2	Č. 0645	93x93x480	12, 5
1	Kvadratna cijev	1	1	Č. 0645	115x115x800	26, 41

Broj naziva - code		Datum	Ime i prezime	Potpis
Projektirao		02.04.21	Mauricio Milevoj	
Razradio		02.04.21	Mauricio Milevoj	
Crtao		02.04.21	Mauricio Milevoj	
Pregledao				
ISO - tolerancije		Objekt: Sklopni crtez 5		Objekt broj:
J7	-0.007 +0.008			R. N. broj:
Napomena:				Kopija
Materijal: Č. 0645		Masa: 64, 3kg		
Mjerilo originala		Naziv: Duži krak		Pozicija: 1
1:5		Crtež broj: 100/2021-r-5		Format: A3
				Listova: 5
				List: 5



Design by VUKA